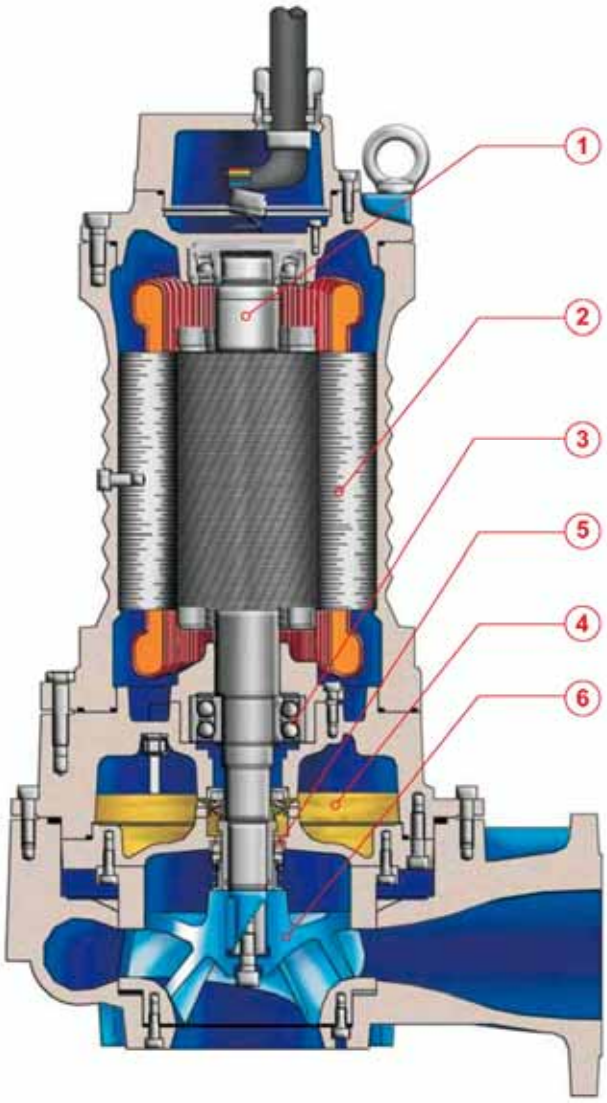
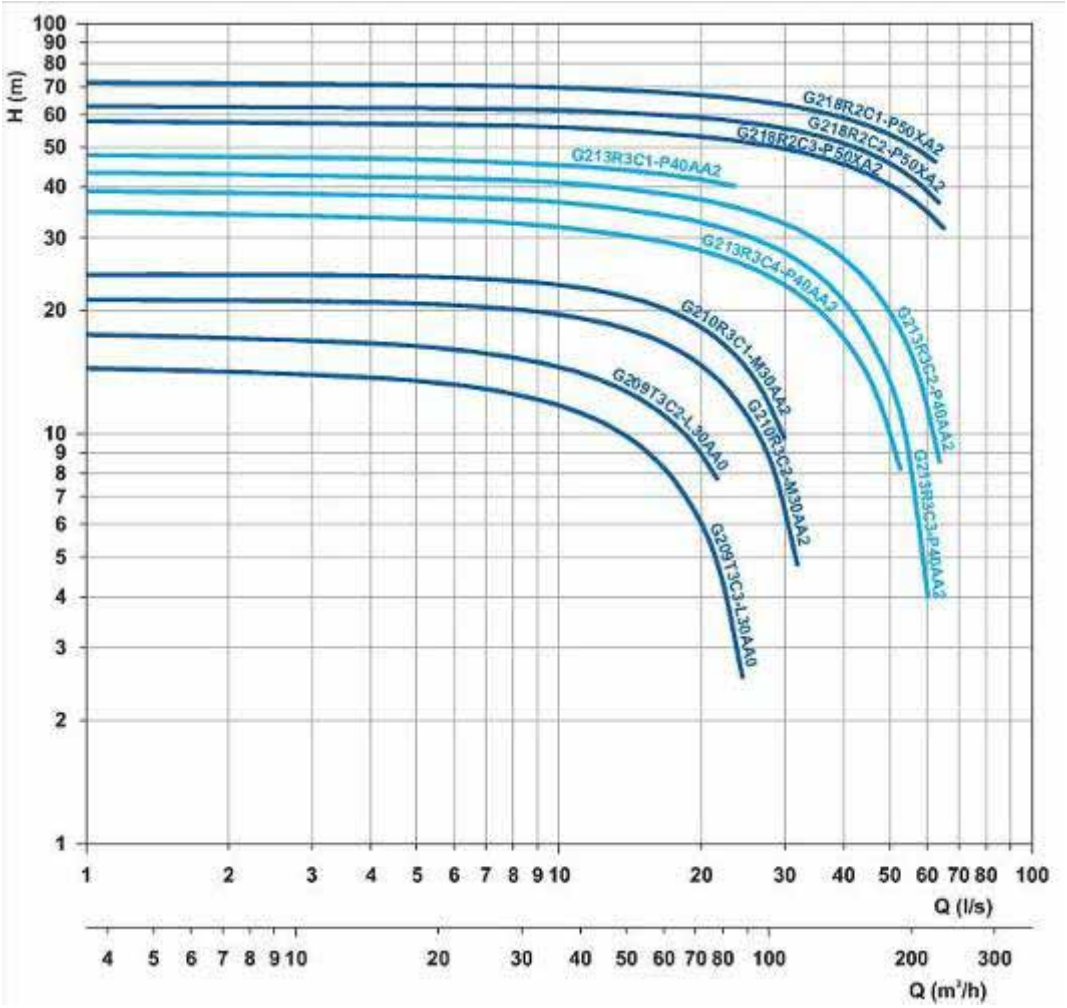
Многоканальные погружные насосы с 2-полюсным электродвигателем



G213R3C1-P40AA2

Валы **(1)** изготовлены из нержавеющей стали AISI 420B. Они установлены на опорах, состоящих из шарикоподшипников с торцевыми уплотнениями, которые обладают достаточным запасом прочности при эксплуатации в стандартных условиях.
Электродвигатель **(2)** представляет собой 2-полюсный трехфазный асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором, класс изоляции H (180°C). Охлаждение безмасляного двигателя осуществляется окружающей жидкостью. Категория защиты: IP 68. Конструкция электродвигателя обеспечивает безотказную работу в продолжительном и повторно-кратковременном режиме с числом запусков в час не более пятнадцати с регулярными интервалами. Электродвигатель предназначен для эксплуатации при условии не более 5% несимметрии напряжений между фазами.
Шарикоподшипники **(3)** - с достаточным запасом прочности, самосмазывающиеся, не требующие обслуживания.
Масло, содержащееся в масляной полости **(4)**, предназначено для смазки и охлаждения уплотнений и превращения случайно просочившейся воды в эмульсию.
Данный насос с электроприводом имеет уплотнения двух типов, обеспечивающие идеальную изоляцию электродвигателя от транспортируемой жидкости.
Верхнее уплотнение: манжета из бутадиен-нитрильного каучука.
Нижнее уплотнение **(5)**: торцевое уплотнение из карбида кремния.
Конструкция рабочих колес **(6)** гарантирует высокий гидравлический КПД и малый расход электроэнергии. Рабочие колеса отличаются большими размерами межлопаточных каналов диффузора, минимальным количеством лопаток и специальной конструкцией лопаток диффузора, позволяющей предотвратить наматывание волокнистых материалов.

Многоканальные погружные насосы с 2-полюсным электродвигателем



СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

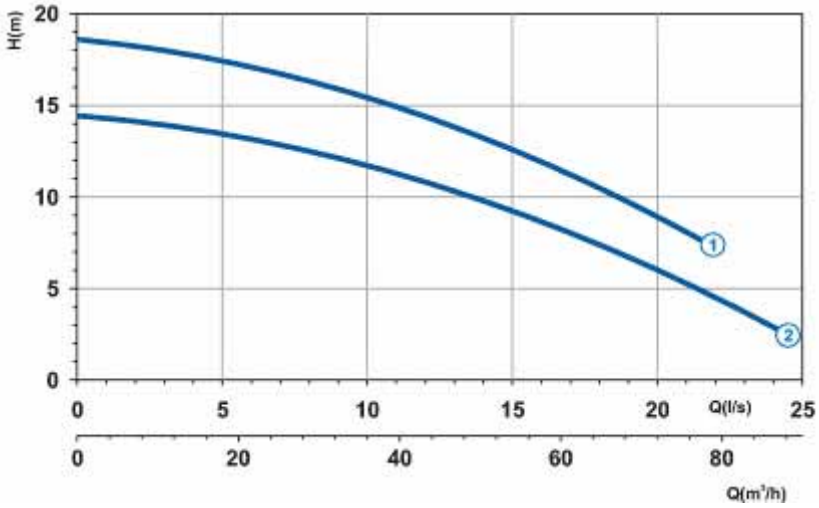
Многоканальные погружные насосы с электроприводом в основном применяются для подъема воды, содержащей неагрессивную грязь, а также взвесь твердых частиц. В частности, такие насосы применяются для транспортировки фильтрованных сточных вод и осушения объектов, затопленных водой с неперебродившим и активным илом.

СВЕДЕНИЯ О КОНСТРУКЦИИ

Погружные насосы с электроприводом, обладающие надежной конструкцией. Герметичный электродвигатель, установленный в отдельном отсеке, посредством укороченного вала соединен с рабочим колесом, которое установлено в корпусе насоса. Изоляция электродвигателя от гидравлического контура достигается за счет масляной полости, находящейся между ними.
Трехфазные асинхронные электродвигатели с короткозамкнутыми роторами, категория защиты IP 68, класс изоляции H. Предназначены для работы в режиме S1 (продолжительном) с максимальной перегрузкой до 10 %, с естественным охлаждением при температуре <40°C. Допускается до 15 запусков в час. Охлаждение двигателей обеспечивается за счет теплообмена с окружающей жидкостью.

МАТЕРИАЛЫ

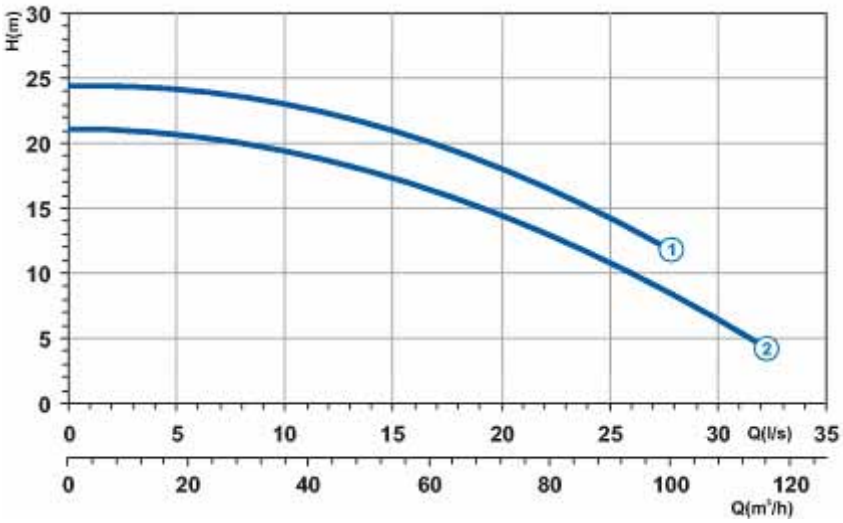
Корпус двигателя: чугун EN-GJL-250, рабочее колесо: чугун EN-GJL- 250+Ni, электрический кабель: неопрен H07RN/F, вал: нержавеющая сталь AISI 420B, уплотнительные кольца и манжеты: нитрил, болты класса A2: AISI 304, торцевое уплотнение: карбид кремния / карбид кремния.



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	2850
Диаметр проходного отверстия (мм)	30
Выпускное отверстие (мм)	DN 65
Масса (кг)	58

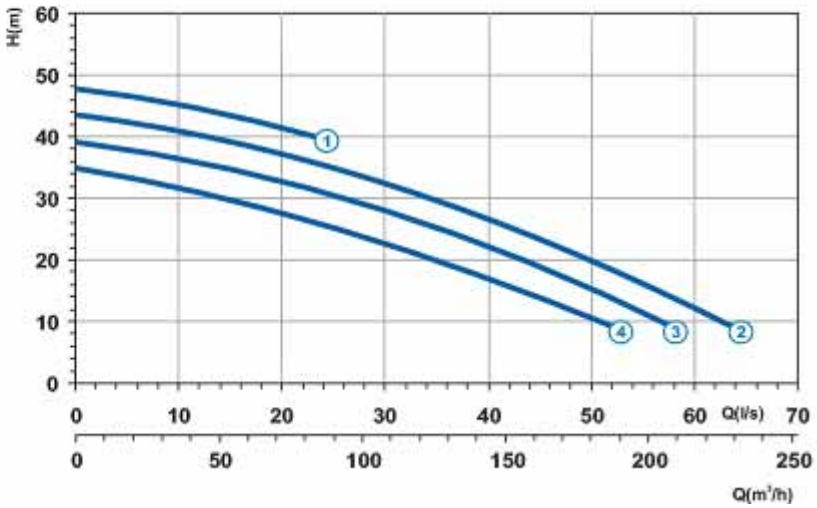
Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7003208	**G209T3C2-L30AA0**	3,2	6,5	31,8	7008558
2	7005459	**G209T3C3-L30AA0**	3,2	6,5	31,8	7005911



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	2850
Диаметр проходного отверстия (мм)	30
Выпускное отверстие (мм)	DN 80
Масса (кг)	77

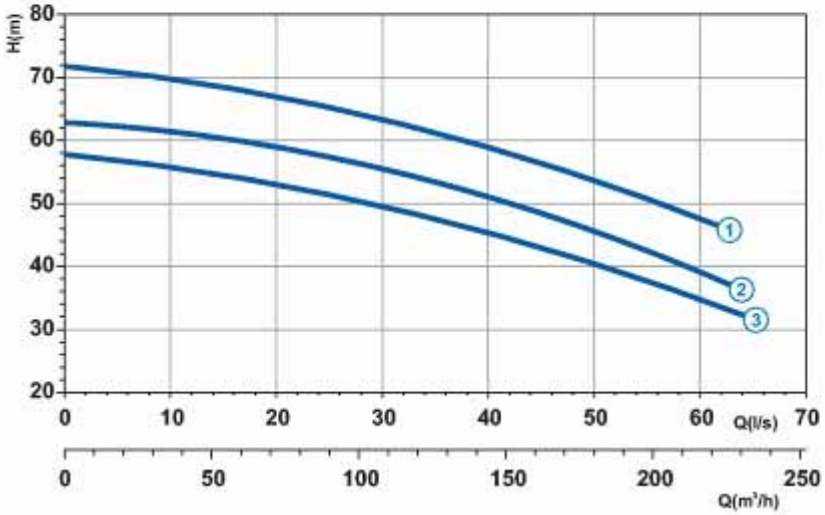
Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7000879	**G210R3C1-M30AA2**	5,7	12,5	73,7	7008395
2	7002637	**G210R3C2-M30AA2**	5,7	12,5	73,7	7008863



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	2850
Диаметр проходного отверстия (мм)	40
Выпускное отверстие (мм)	DN 100
Масса (кг)	200

Крив. **№**	Код	Тип	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7008697	**G213R3C1-P40AA2**	18,2	34,0	193,8	7007452
2	7001119	**G213R3C2-P40AA2**	18,2	34,0	193,8	7007450
3	7003027	**G213R3C3-P40AA2**	13,8	29.5	174	7007451
4	7008701	**G213R3C4-P40AA2**	13,8	29.5	174	7007453

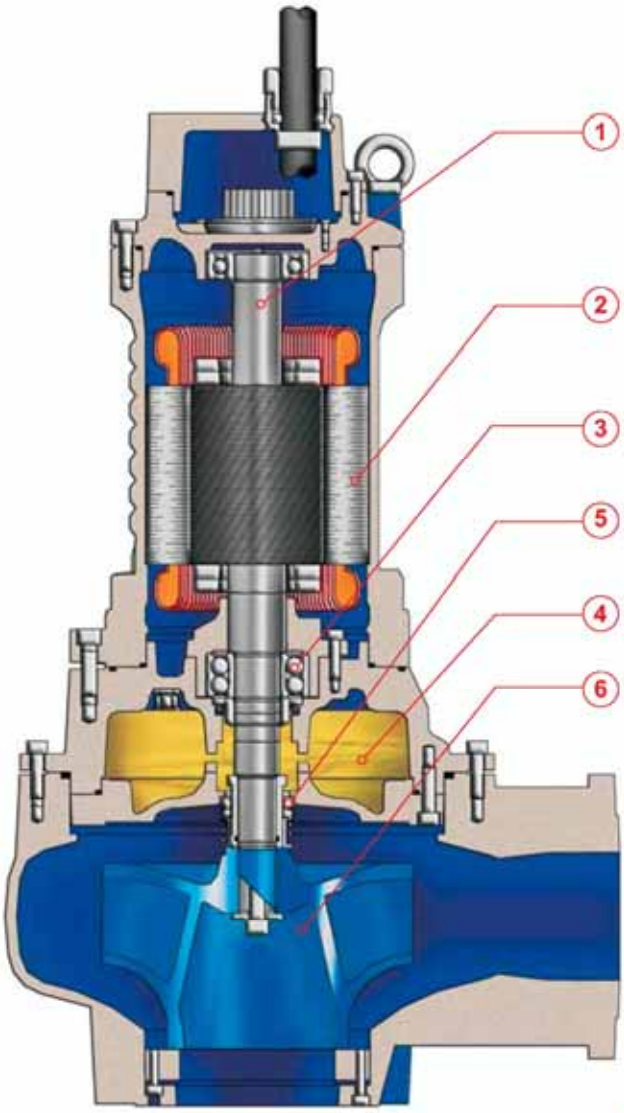


Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	2850
Диаметр проходного отверстия (мм)	50
Выпускное отверстие (мм)	DN 100
Масса (кг)	410

Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7007591	**G218R2C1-P50XA2**	48,2	86,5	510,3	-
2	7007723	**G218R2C2-P50XA2**	48,2	86,5	510,3	-
3	7007724	**G218R2C3-P50XA2**	48,2	86,5	510,3	-

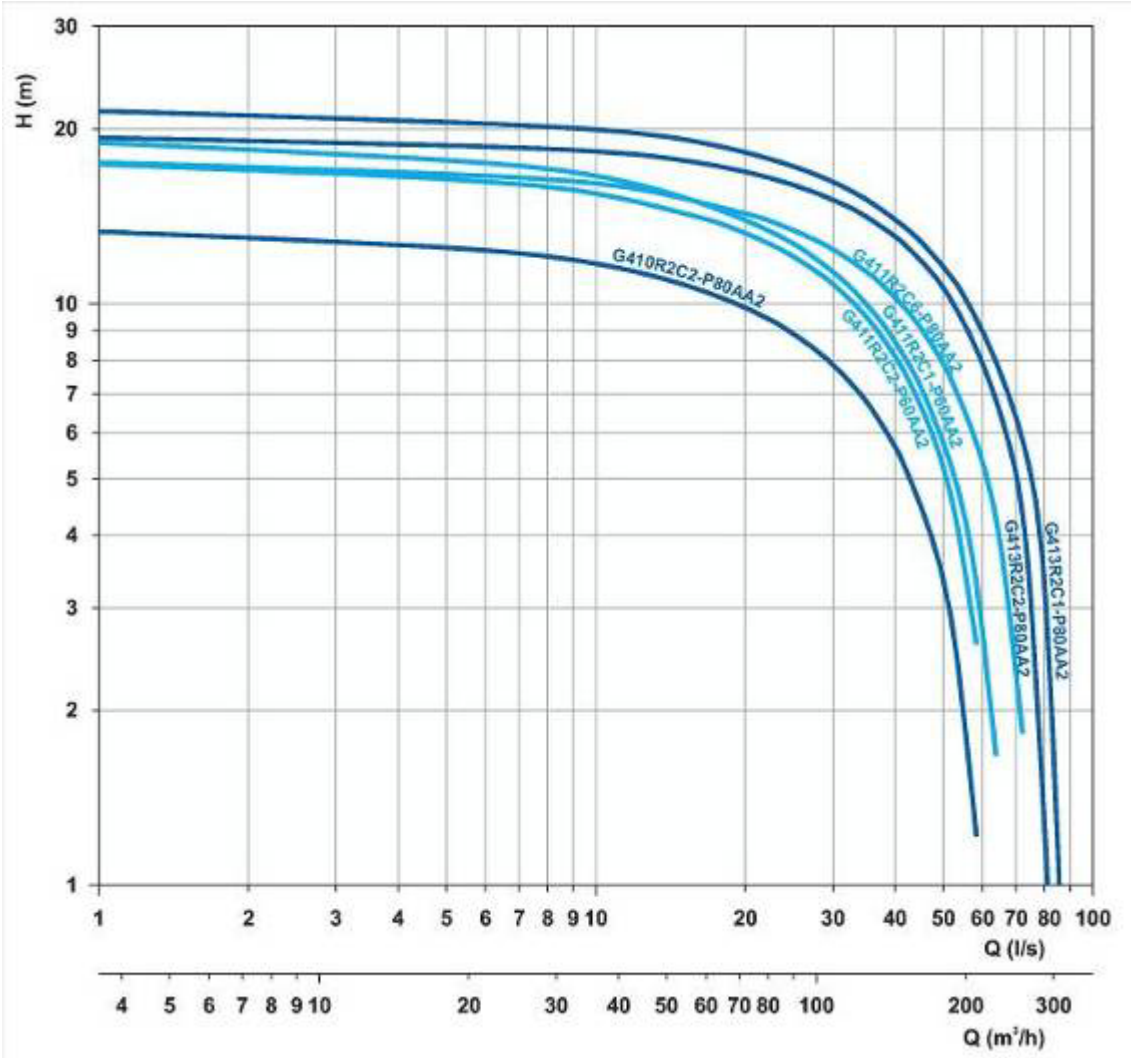
Многоканальные погружные насосы с 4-полюсным электродвигателем



G411R2C1-P60AA2

Валы **(1)** изготовлены из нержавеющей стали AISI 420B. Они установлены на опорах, состоящих из шарикоподшипников с торцевыми уплотнениями, которые обладают достаточным запасом прочности при эксплуатации в стандартных условиях.
Электродвигатель **(2)** представляет собой 4-полюсный трехфазный асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором, класс изоляции H (180°C). Охлаждение безмасляного двигателя осуществляется окружающей жидкостью. Категория защиты: IP 68. Конструкция электродвигателя обеспечивает безотказную работу в продолжительном и повторно-кратковременном режиме с числом запусков в час не более пятнадцати с регулярными интервалами. Электродвигатель предназначен для эксплуатации при условии не более 5% несимметрии напряжений между фазами.
Шарикоподшипники **(3)** - с достаточным запасом прочности, самосмазывающиеся, не требующие обслуживания.
Масло, содержащееся в масляной полости **(4)**, предназначено для смазки и охлаждения уплотнений и превращения случайно просочившейся воды в эмульсию.
Данный насос с электроприводом имеет уплотнения двух типов, обеспечивающие идеальную изоляцию электродвигателя от транспортируемой жидкости.
Верхнее уплотнение: торцевое уплотнение из керамики/графита.
Нижнее уплотнение **(5)**: торцевое уплотнение из карбида кремния.
Конструкция рабочих колес **(6)** гарантирует высокий гидравлический КПД и малый расход электроэнергии. Рабочие колеса отличаются большими размерами межлопаточных каналов диффузора, минимальным количеством лопаток и специальной конструкцией лопаток диффузора, позволяющей предотвратить наматывание волокнистых материалов.

Многоканальные погружные насосы с 4-полюсным электродвигателем



СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

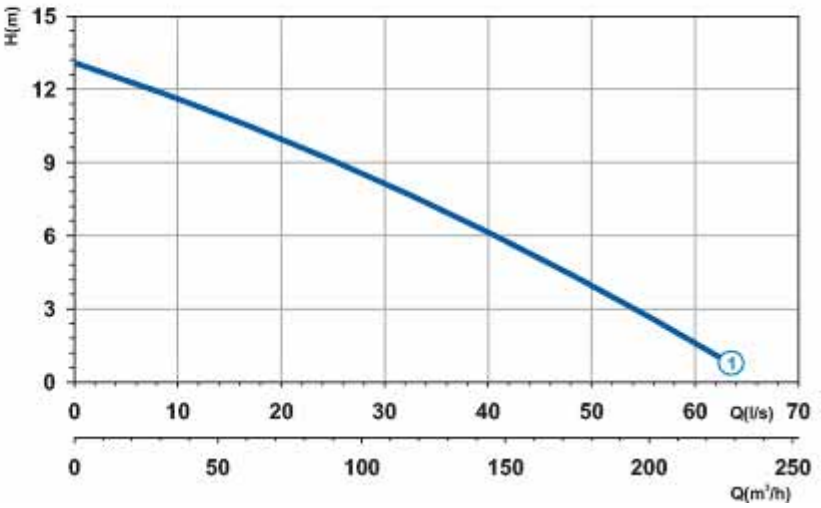
Многоканальные погружные насосы с электроприводом в основном применяются для подъема воды, содержащей неагрессивную грязь, а также взвесь твердых частиц. В частности, такие насосы применяются для транспортировки фильтрованных сточных вод и осушения объектов, затопленных водой с неперебродившим и активным илом.

СВЕДЕНИЯ О КОНСТРУКЦИИ

Погружные насосы с электроприводом, обладающие надежной конструкцией. Герметичный электродвигатель, установленный в отдельном отсеке, посредством укороченного вала соединен с рабочим колесом, которое установлено в корпусе насоса. Изоляция электродвигателя от гидравлического контура достигается за счет масляной полости, находящейся между ними.
Трехфазные асинхронные электродвигатели с короткозамкнутыми роторами, категория защиты IP 68, класс изоляции H. Предназначены для работы в режиме S1 (продолжительном) с максимальной перегрузкой до 10 %, с естественным охлаждением при температуре <40°C. Допускается до 15 запусков в час. Охлаждение двигателей обеспечивается за счет теплообмена с окружающей жидкостью.

МАТЕРИАЛЫ

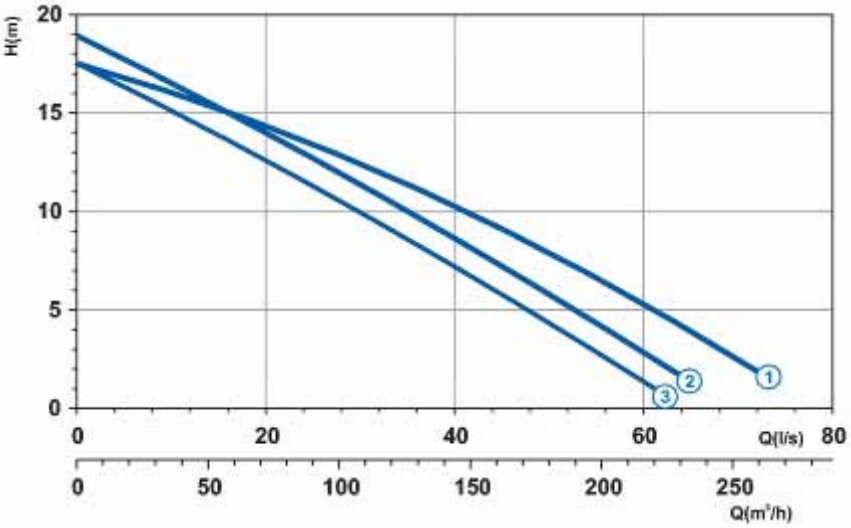
Корпус двигателя: чугун EN-GJL-250, рабочее колесо: чугун EN-GJL- 250+Ni, электрический кабель: неопрен H07RN/F, вал: нержавеющая сталь AISI 420B, уплотнительные кольца и манжеты: нитрил, болты класса A2: AISI 304, торцевое уплотнение: карбид кремния / карбид кремния.



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	1450
Диаметр проходного отверстия (мм)	80
Выпускное отверстие (мм)	DN 100
Масса (кг)	110

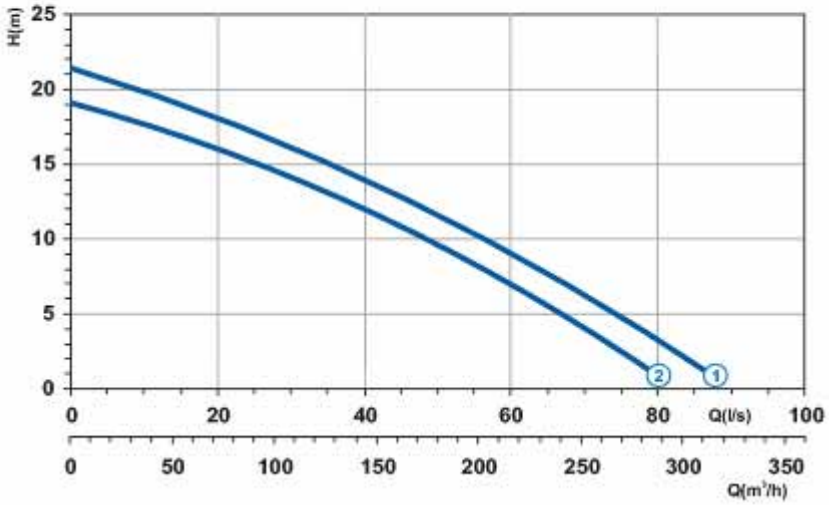
Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7000110	**G410R2C2-P80AA2**	4,6	9,5	42,7	7006074



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	1450
Диаметр проходного отверстия (мм)	80
Выпускное отверстие (мм)	DN 100
Масса (кг)	160

Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7007591	**G411R2C6-P80AA2**	7,2	13,5	64,8	7007605
2	7007723	**G411R2C1-P60AA2**	7,2	13,5	64,8	7007495
3	7007724	**G411R2C2-P60AA2**	7,2	13,5	64,8	7007498

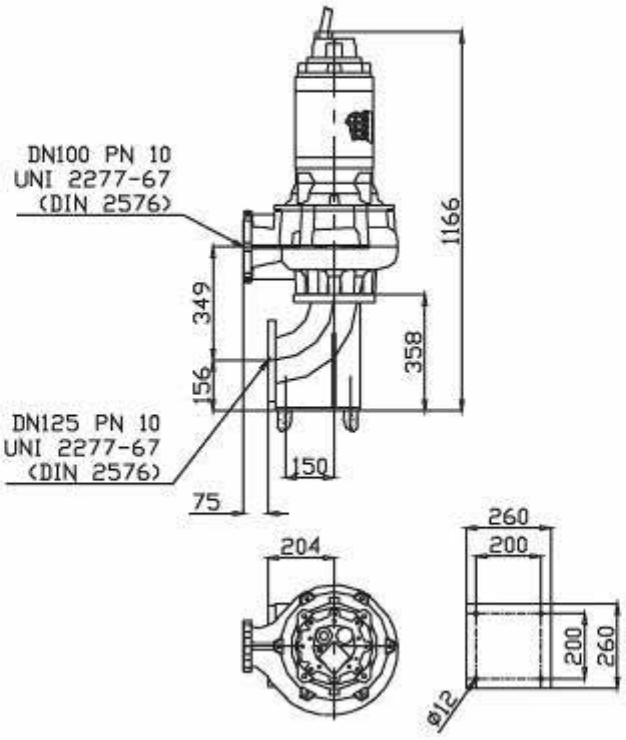


Эксплуатационные характеристики

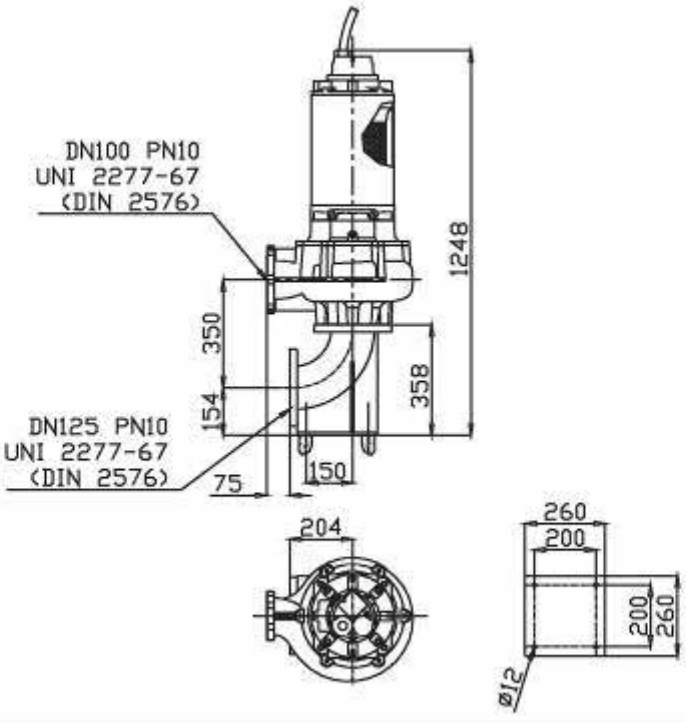
Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	1450
Диаметр проходного отверстия (мм)	80
Выпускное отверстие (мм)	DN 100
Масса (кг)	200

Крив. **№**	Код	Тип	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7001435	**G413R2C1-P80AA2**	12,1	27,0	148,5	7007491
2	7001791	**G413R2C2-P80AA2**	10,1	22,0	121,0	7007494

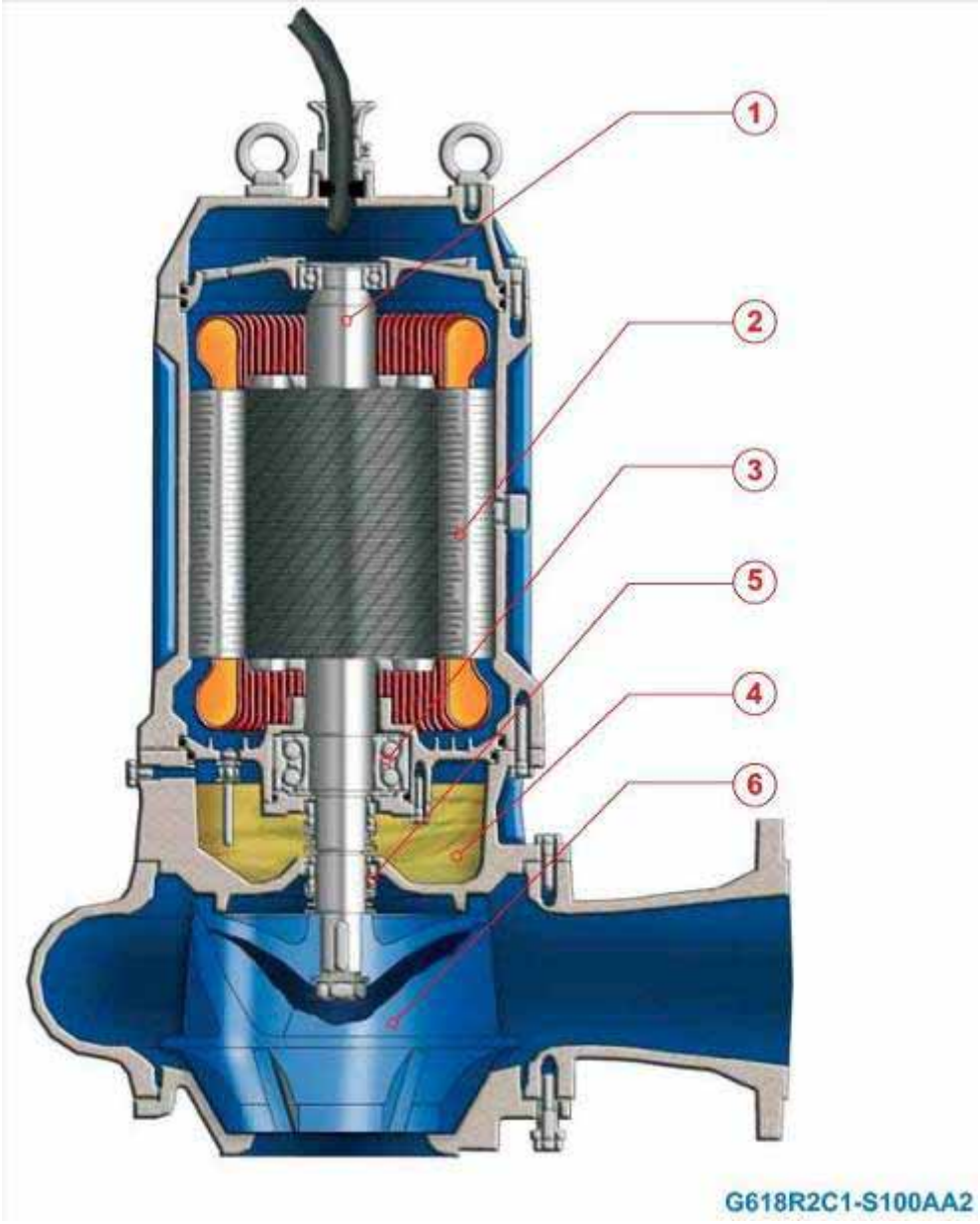
G411R2C1-P60AA2
G411R2C2-P60AA2
G411R2C6-P60AA2



G413R2C1-P80AA2
G413R2C2-P80AA2

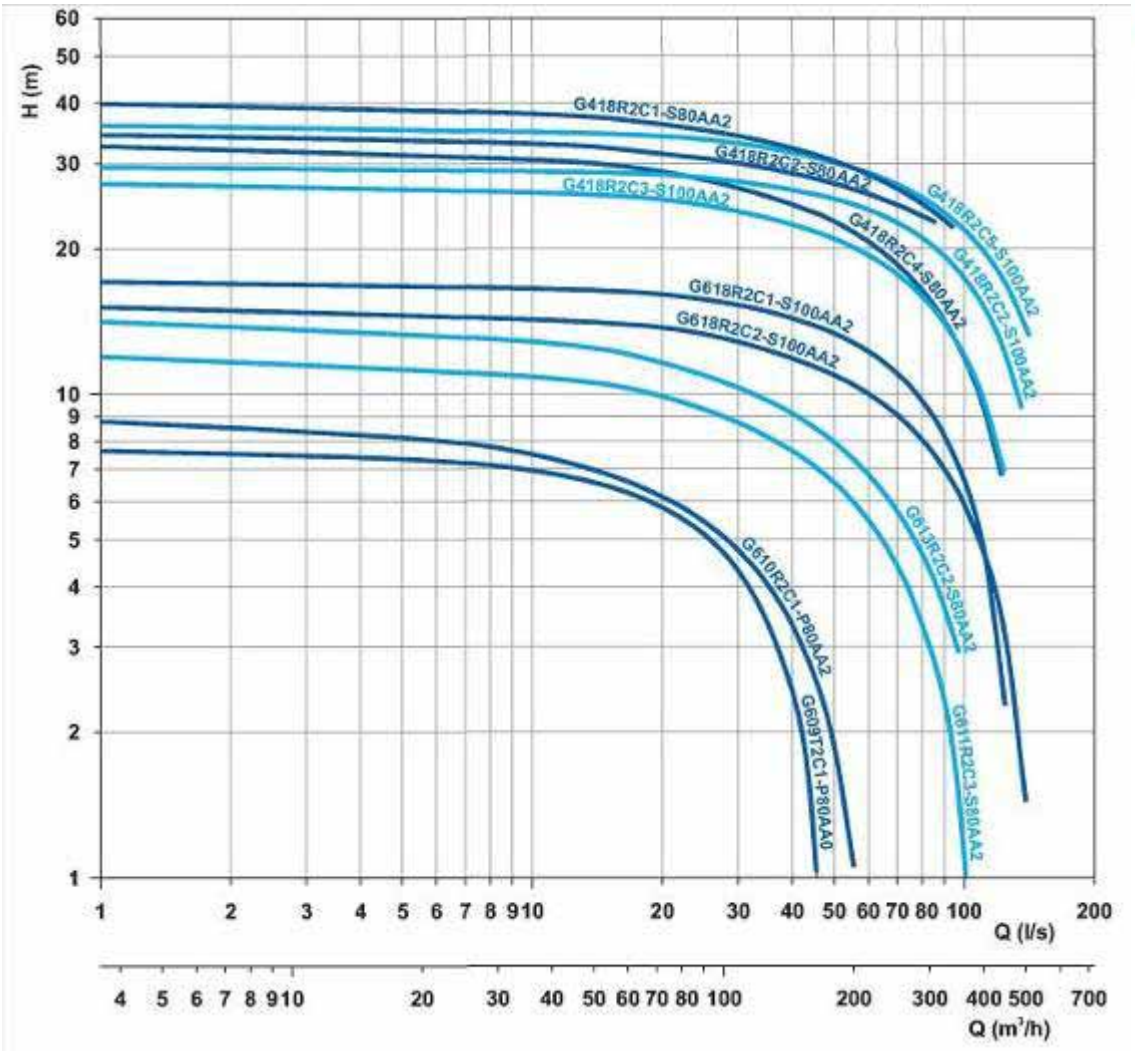


Многоканальные погружные насосы с 4/6-полюсным электродвигателем



Валы **(1)** изготовлены из нержавеющей стали AISI 420B. Они установлены на опорах, состоящих из шарикоподшипников с торцевыми уплотнениями, которые обладают достаточным запасом прочности при эксплуатации в стандартных условиях.
Электродвигатель **(2)** представляет собой 4/6-полюсный трехфазный асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором, класс изоляции H (180°C). Охлаждение безмасляного двигателя осуществляется окружающей жидкостью. Категория защиты: IP 68. Конструкция электродвигателя обеспечивает безотказную работу в продолжительном и повторно-кратковременном режиме с числом запусков в час не более пятнадцати с регулярными интервалами. Электродвигатель предназначен для эксплуатации при условии не более 5% несимметрии напряжений между фазами.
Шарикоподшипники **(3)** - с достаточным запасом прочности, самосмазывающиеся, не требующие обслуживания.
Масло, содержащееся в масляной полости **(4)**, предназначено для смазки и охлаждения уплотнений и превращения случайно просочившейся воды в эмульсию.
Данный насос с электроприводом имеет уплотнения двух типов, обеспечивающие идеальную изоляцию электродвигателя от транспортируемой жидкости.
Верхнее уплотнение: торцевое уплотнение из керамики/графита.
Нижнее уплотнение **(5)**: торцевое уплотнение из карбида кремния.
Конструкция рабочих колес **(6)** гарантирует высокий гидравлический КПД и малый расход электроэнергии. Рабочие колеса отличаются большими размерами межлопаточных каналов диффузора, минимальным количеством лопаток и специальной конструкцией лопаток диффузора, позволяющей предотвратить наматывание волокнистых материалов.

Многоканальные погружные насосы с 4/6-полюсным электродвигателем



СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

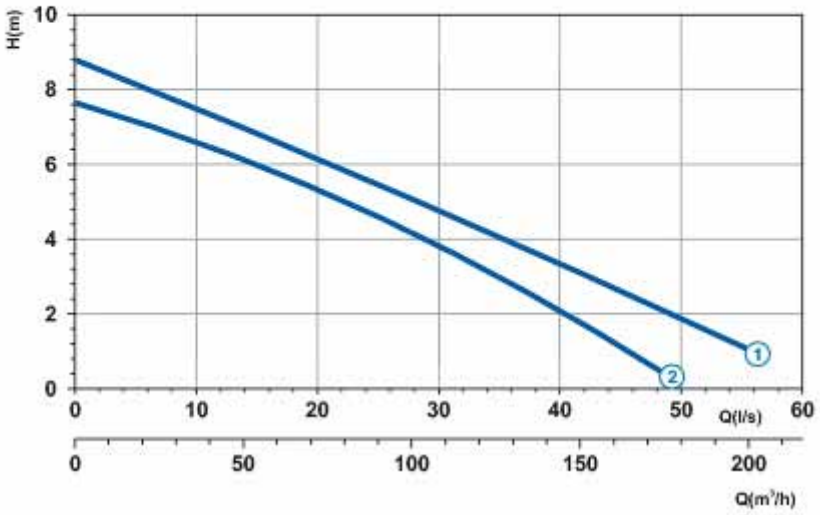
Многоканальные погружные насосы с электроприводом в основном применяются для подъема воды, содержащей неагрессивную грязь, а также взвесь твердых частиц. В частности, такие насосы применяются для транспортировки фильтрованных сточных вод и осушения объектов, затопленных водой с неперебродившим и активным илом.

СВЕДЕНИЯ О КОНСТРУКЦИИ

Погружные насосы с электроприводом, обладающие надежной конструкцией. Герметичный электродвигатель, установленный в отдельном отсеке, посредством укороченного вала соединен с рабочим колесом, которое установлено в корпусе насоса. Изоляция электродвигателя от гидравлического контура достигается за счет масляной полости, находящейся между ними.
Трехфазные асинхронные электродвигатели с короткозамкнутыми роторами, категория защиты IP 68, класс изоляции H. Предназначены для работы в режиме S1 (продолжительном) с максимальной перегрузкой до 10 %, с естественным охлаждением при температуре <40°C. Допускается до 15 запусков в час. Охлаждение двигателей обеспечивается за счет теплообмена с окружающей жидкостью.

МАТЕРИАЛЫ

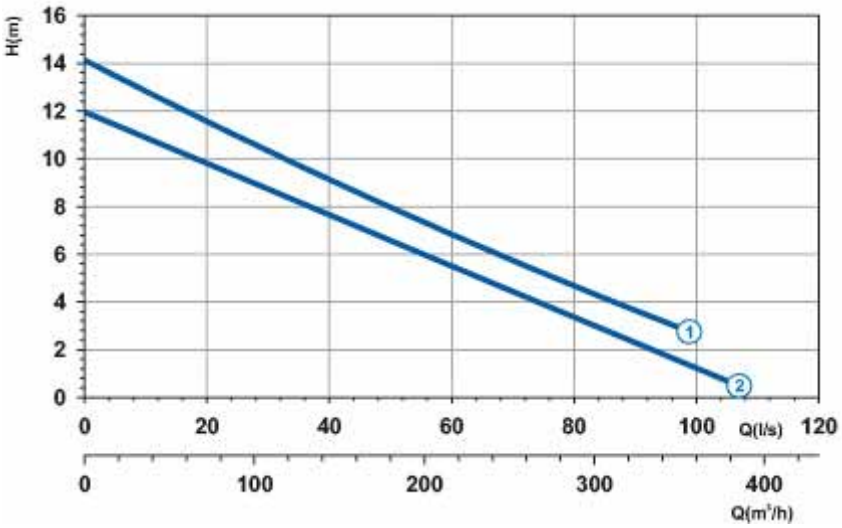
Корпус двигателя: чугун EN-GJL-250, рабочее колесо: чугун EN-GJL- 250+Ni, электрический кабель: неопрен H07RN/F, вал: нержавеющая сталь AISI 420B, уплотнительные кольца и манжеты: нитрил, болты класса A2: AISI 304, торцевое уплотнение: карбид кремния / карбид кремния.



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	950
Диаметр проходного отверстия (мм)	80
Выпускное отверстие (мм)	DN 100
Масса (кг)	111

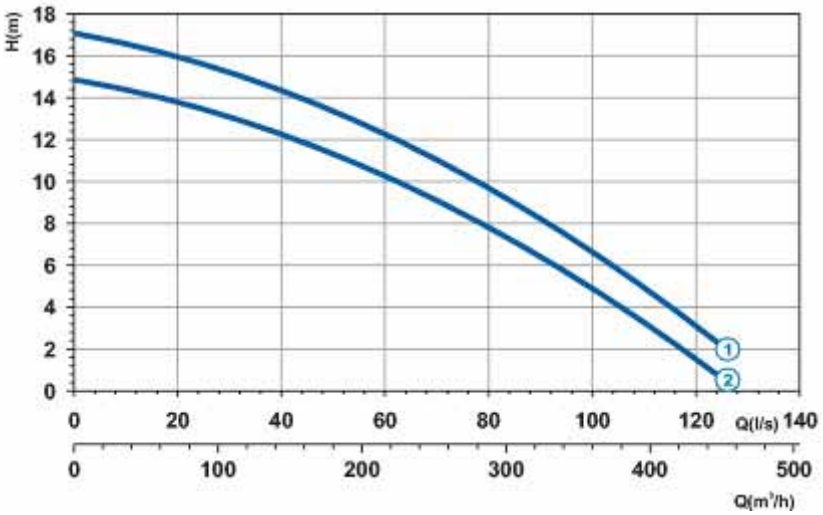
Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7000113	**G610R2C1-P80AA2**	2,3	6,0	28,2	7006078
2	7006535	**G609T2C1-P80AA0**	2,3	6,0	24,6	7007628



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	950
Диаметр проходного отверстия (мм)	80
Выпускное отверстие (мм)	DN 150
Масса (кг)	240

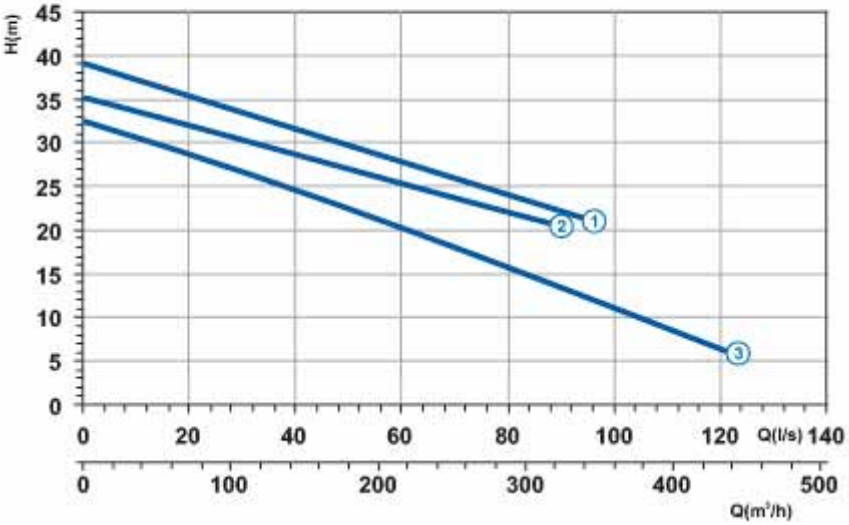
Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7006383	**G613R2C2-S80AA2**	6,4	16,0	81,6	7006078
2	7006882	**G611R2C3-S80AA2**	5,2	12,5	63,7	7007628



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	950
Диаметр проходного отверстия (мм)	100
Выпускное отверстие (мм)	DN 150
Масса (кг)	341

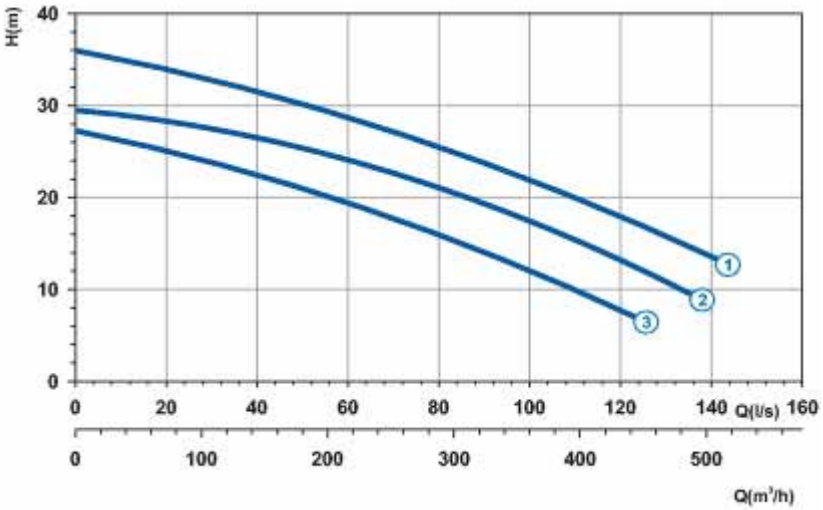
Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7000321	**G618R2C1-S100AA2**	13,6	27,5	148,5	-
2	7000322	**G618R2C2-S100AA2**	11,0	23,0	124,2	-



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	1450
Диаметр проходного отверстия (мм)	80
Выпускное отверстие (мм)	DN 150
Масса (кг)	355

Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7000316	**G418R2C1-S80AA2**	35,7	65,5	386,4	-
2	7000526	**G418R2C2-S80AA2**	35,7	65,5	386,4	-
3	7004557	**G418R2C4-S80AA2**	25,0	48,0	283,2	-

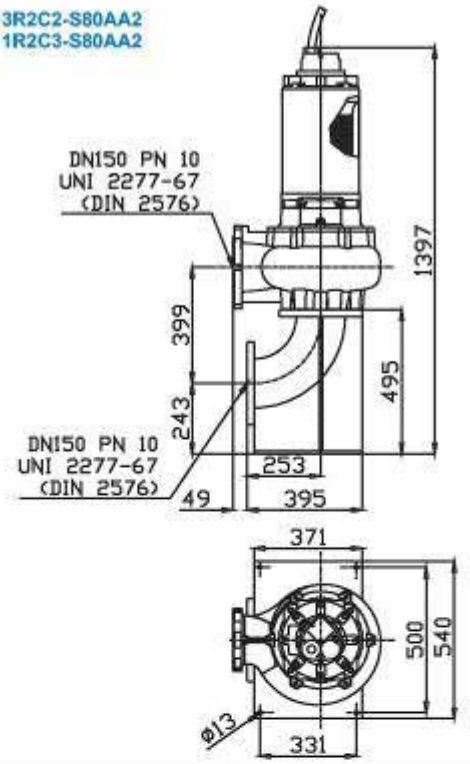


Эксплуатационные характеристики

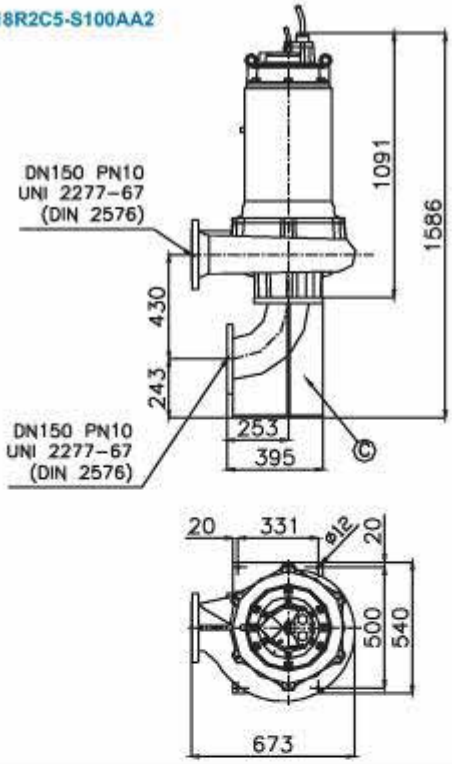
Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	1450
Диаметр проходного отверстия (мм)	100
Выпускное отверстие (мм)	DN 150
Масса (кг)	351

Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7005352	**G418R2C5-S100AA2**	35,7	65,5	386,4	-
2	7000317	**G418R2C2-S100AA2**	35,7	65,5	386,4	-
3	7000318	**G418R2C3-S100AA2**	25,0	48,0	283,2	-

G613R2C2-S80AA2
G611R2C3-S80AA2



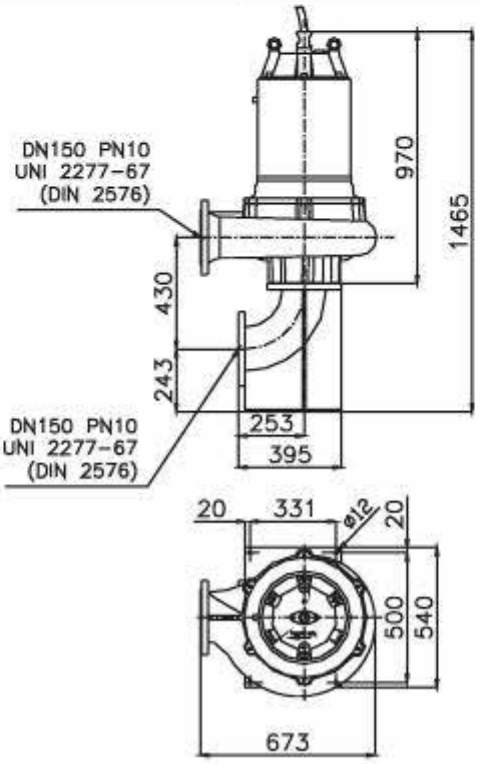
G418R2C5-S100AA2



G618R2C1-S100AA2
G618R2C2-S100AA2

G418R2C1-S80AA2
G418R2C2-S80AA2
G418R2C4-S80AA2

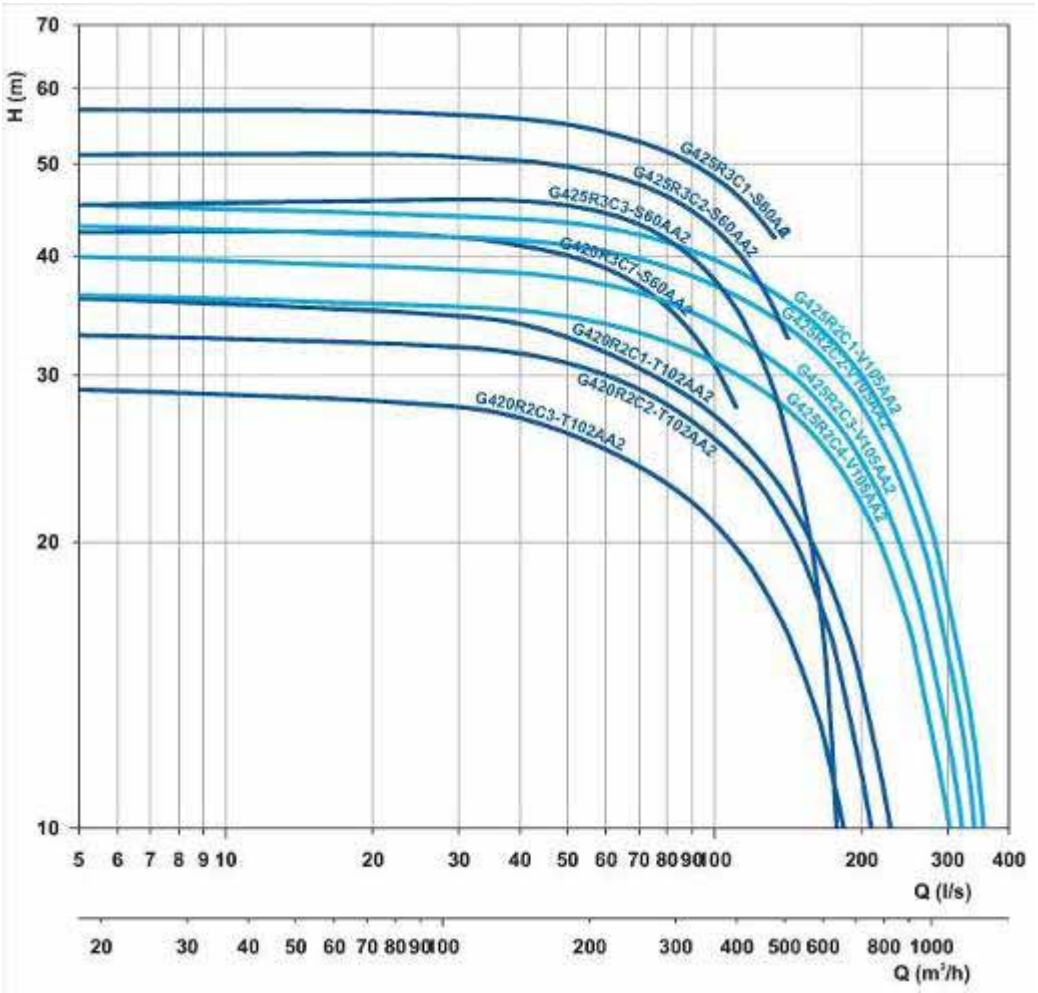
G418R2C2-S100AA2
G418R2C3-S100AA2



Многоканальные погружные насосы с 4-полюсным электродвигателем

Валы **(1)** изготовлены из нержавеющей стали AISI 420B. Они установлены на опорах, состоящих из шарикоподшипников с торцевыми уплотнениями, которые обладают достаточным запасом прочности при эксплуатации в стандартных условиях.
Электродвигатель **(2)** представляет собой 4-полюсный трехфазный асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором, класс изоляции H (180°C). Охлаждение безмасляного двигателя осуществляется окружающей жидкостью. Категория защиты: IP 68. Конструкция электродвигателя обеспечивает безотказную работу в продолжительном и повторно-кратковременном режиме с числом запусков в час не более пятнадцати с регулярными интервалами. Электродвигатель предназначен для эксплуатации при условии не более 5% несимметрии напряжений между фазами.
Шарикоподшипники **(3)** - с достаточным запасом прочности; двухрядные шарикоподшипники с устройствами смазки.
Масло, содержащееся в масляной полости **(4)**, предназначено для смазки и охлаждения уплотнений и превращения случайно просочившейся воды в эмульсию.
Данный насос с электроприводом имеет уплотнения двух типов, обеспечивающие идеальную изоляцию электродвигателя от транспортируемой жидкости.
Верхнее уплотнение: торцевое уплотнение из керамики/графита.
Нижнее уплотнение **(5)**: торцевое уплотнение из карбида кремния.
Конструкция рабочих колес **(6)** гарантирует высокий гидравлический КПД и малый расход электроэнергии. Рабочие колеса отличаются большими размерами межлопаточных каналов диффузора, минимальным количеством лопаток и специальной конструкцией лопаток диффузора, позволяющей предотвратить наматывание волокнистых материалов.

Многоканальные погружные насосы с 4-полюсным электродвигателем



СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

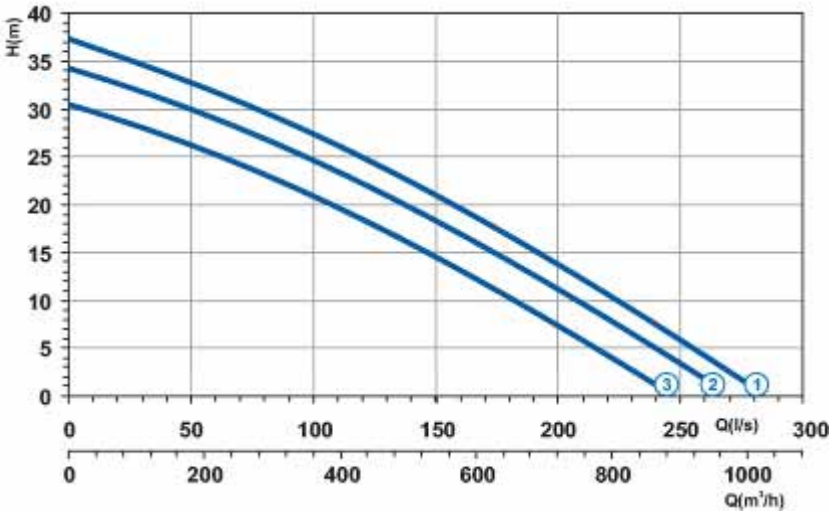
Многоканальные погружные насосы с электроприводом в основном применяются для подъема воды, содержащей неагрессивную грязь, а также взвесь твердых частиц. В частности, такие насосы применяются для транспортировки фильтрованных сточных вод и осушения объектов, затопленных водой с неперебродившим и активным илом.

СВЕДЕНИЯ О КОНСТРУКЦИИ

Погружные насосы с электроприводом, обладающие надежной конструкцией. Герметичный электродвигатель, установленный в отдельном отсеке, посредством укороченного вала соединен с рабочим колесом, которое установлено в корпусе насоса. Изоляция электродвигателя от гидравлического контура достигается за счет масляной полости, находящейся между ними.
Трехфазные асинхронные электродвигатели с короткозамкнутыми роторами, категория защиты IP 68, класс изоляции H. Предназначены для работы в режиме S1 (продолжительном) с максимальной перегрузкой до 10 %, с естественным охлаждением при температуре <40°C. Допускается до 15 запусков в час. Охлаждение двигателей обеспечивается за счет теплообмена с окружающей жидкостью.

МАТЕРИАЛЫ

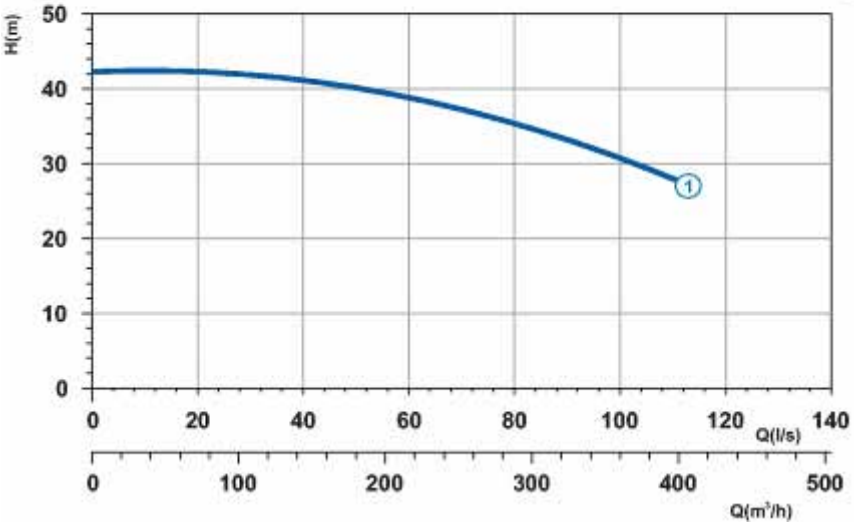
Корпус двигателя: чугун EN-GJL-250, рабочее колесо: чугун EN-GJL- 250+Ni, электрический кабель: неопрен H07RN/F, вал: нержавеющая сталь AISI 420B, уплотнительные кольца и манжеты: нитрил, болты класса A2: AISI 304, торцевое уплотнение: карбид кремния / карбид кремния.



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	1450
Диаметр проходного отверстия (мм)	102
Выпускное отверстие (мм)	DN 200
Масса (кг)	665

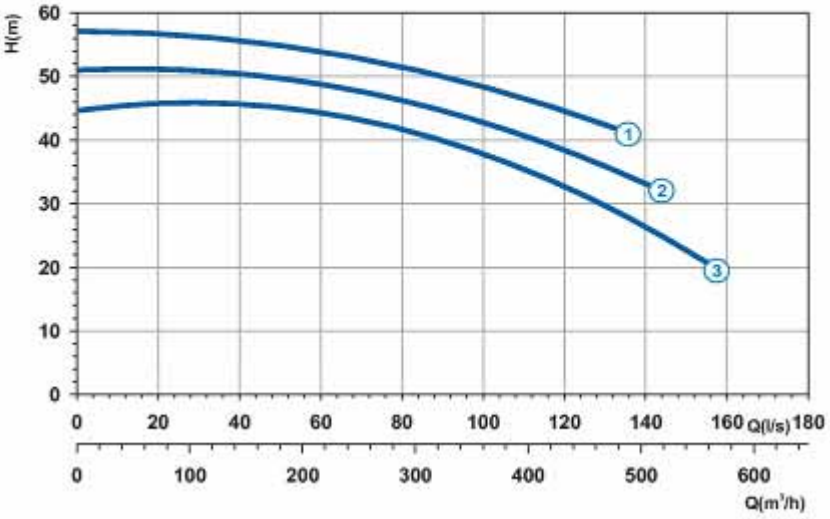
Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7000396	**G420R2C1-T102AA2**	52,0	92,5	545,7	-
2	7000463	**G420R2C2-T102AA2**	52,0	92,5	545,7	-
3	7000468	**G420R2C3-T102AA2**	46,0	83,5	492,6	-



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	1450
Диаметр проходного отверстия (мм)	60
Выпускное отверстие (мм)	DN 150
Масса (кг)	565

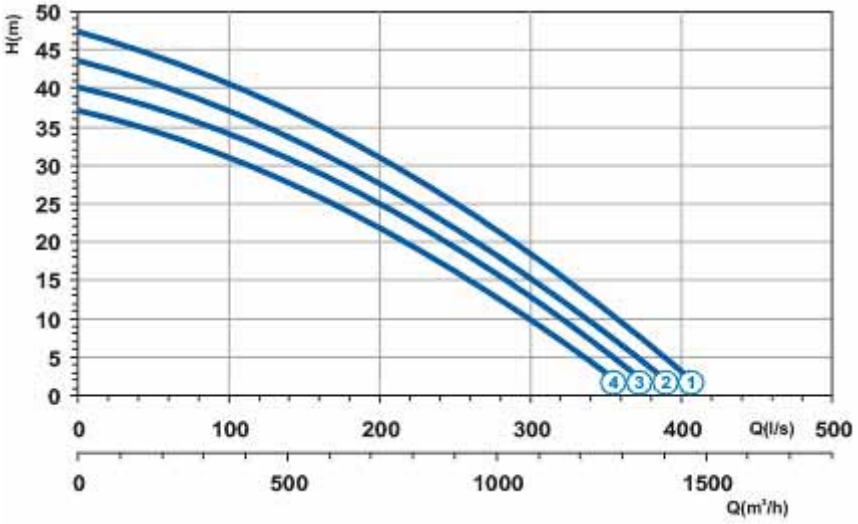
Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7006179	**G420R3C7-S60AA2**	52,1	92,5	545,7	-



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	1450
Диаметр проходного отверстия (мм)	60
Выпускное отверстие (мм)	DN 150
Масса (кг)	565

Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7005290	**G425R3C1-S60AA2**	84,1	147,0	867,3	-
2	7005409	**G425R3C2-S60AA2**	84,1	147,0	867,3	-
3	7005598	**G425R3C3-S60AA2**	84,1	147,0	867,3	-

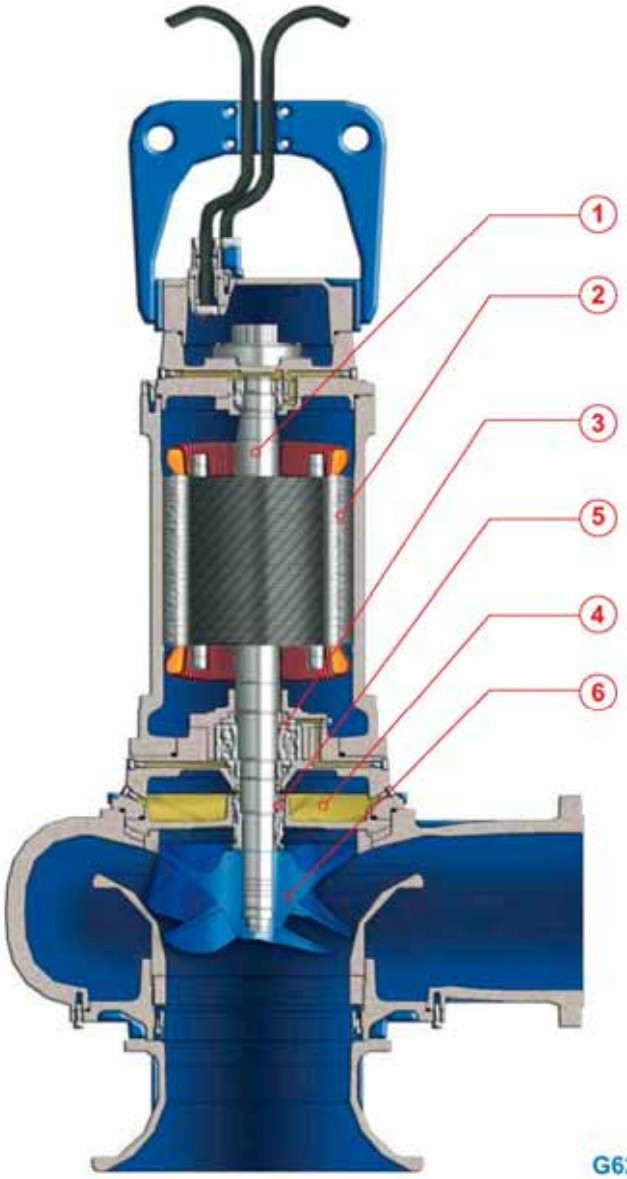


Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	1450
Диаметр проходного отверстия (мм)	105
Выпускное отверстие (мм)	DN 250
Масса (кг)	914

Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7000228	**G425R2C1-V105AA2**	84,1	147,0	867,3	-
2	7000230	**G425R2C2-V105AA2**	84,1	147,0	867,3	-
3	7000323	**G425R2C3-V105AA2**	77,2	135,0	796,5	-
4	7000325	**G425R2C4-V105AA2**	77,2	135,0	796,5	

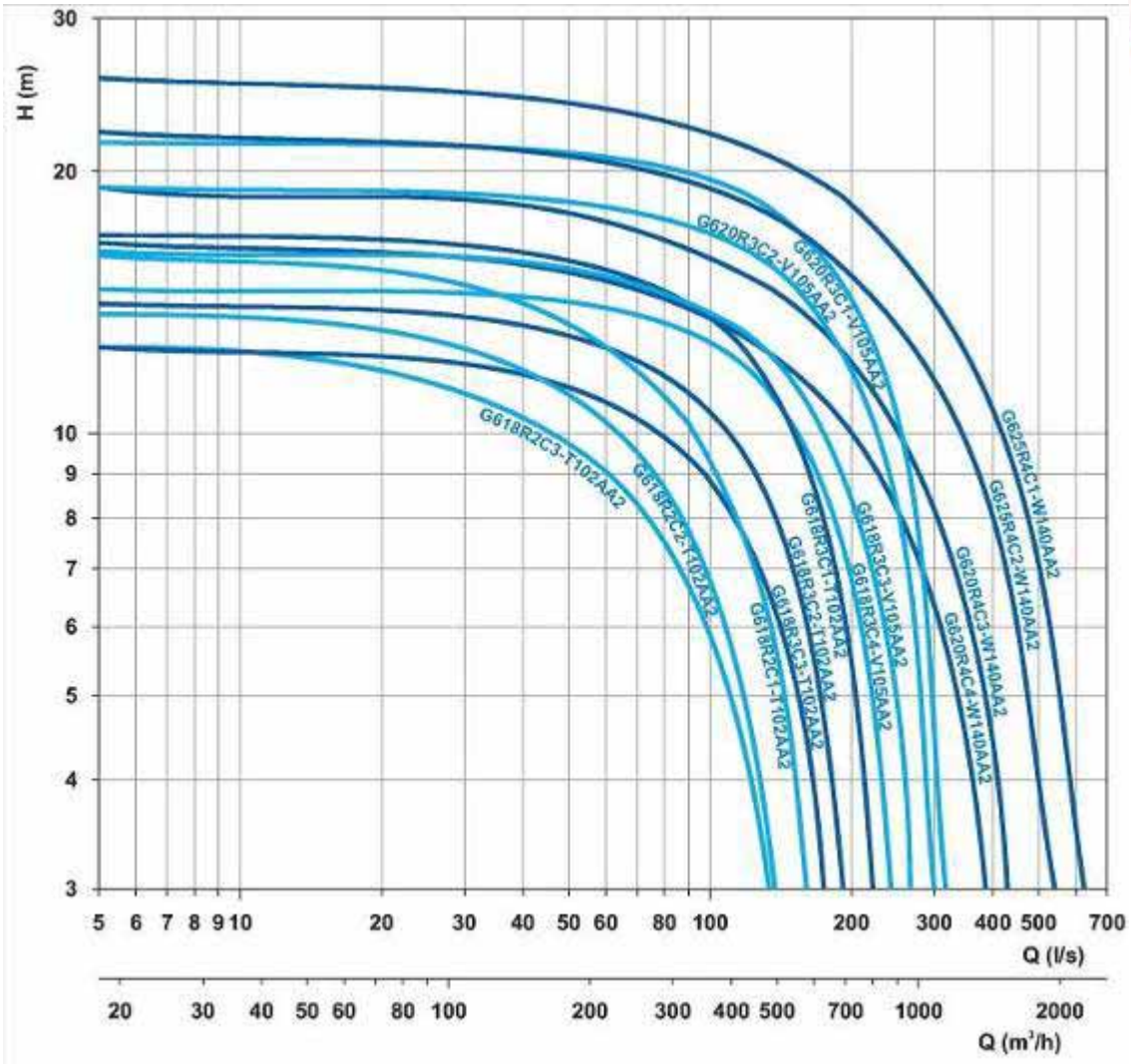
Многоканальные погружные насосы с 6-полюсным электродвигателем



G625R4C1-W140AA2

Валы **(1)** изготовлены из нержавеющей стали AISI 420B. Они установлены на опорах, состоящих из шарикоподшипников с торцевыми уплотнениями, которые обладают достаточным запасом прочности при эксплуатации в стандартных условиях.
Электродвигатель **(2)** представляет собой 6-полюсный трехфазный асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором, класс изоляции H (180°C). Охлаждение безмасляного двигателя осуществляется окружающей жидкостью. Категория защиты: IP 68. Конструкция электродвигателя обеспечивает безотказную работу в продолжительном и повторно-кратковременном режиме с числом запусков в час не более пятнадцати с регулярными интервалами. Электродвигатель предназначен для эксплуатации при условии не более 5% несимметрии напряжений между фазами.
Шарикоподшипники **(3)** - с достаточным запасом прочности; двухрядные шарикоподшипники с устройствами смазки.
Масло, содержащееся в масляной полости **(4)**, предназначено для смазки и охлаждения уплотнений и превращения случайно просочившейся воды в эмульсию.
Данный насос с электроприводом имеет уплотнения двух типов, обеспечивающие идеальную изоляцию электродвигателя от транспортируемой жидкости.
Верхнее уплотнение: торцевое уплотнение из керамики/графита.
Нижнее уплотнение **(5)**: торцевое уплотнение из карбида кремния.
Конструкция рабочих колес **(6)** гарантирует высокий гидравлический КПД и малый расход электроэнергии. Рабочие колеса отличаются большими размерами межлопаточных каналов диффузора, минимальным количеством лопаток и специальной конструкцией лопаток диффузора, позволяющей предотвратить наматывание волокнистых материалов.

Многоканальные погружные насосы с 6-полюсным электродвигателем



СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

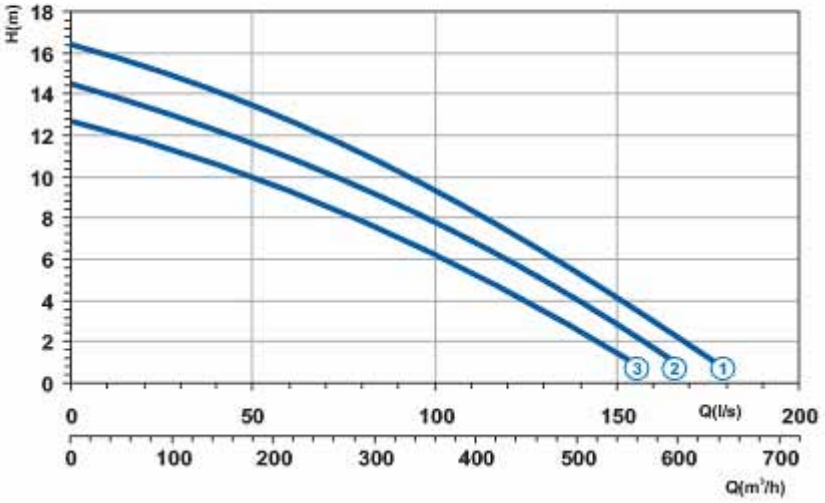
Многоканальные погружные насосы с электроприводом в основном применяются для подъема воды, содержащей неагрессивную грязь, а также взвесь твердых частиц. В частности, такие насосы применяются для транспортировки фильтрованных сточных вод и осушения объектов, затопленных водой с неперебродившим и активным илом.

СВЕДЕНИЯ О КОНСТРУКЦИИ

Погружные насосы с электроприводом, обладающие надежной конструкцией. Герметичный электродвигатель, установленный в отдельном отсеке, посредством укороченного вала соединен с рабочим колесом, которое установлено в корпусе насоса. Изоляция электродвигателя от гидравлического контура достигается за счет масляной полости, находящейся между ними.
Трехфазные асинхронные электродвигатели с короткозамкнутыми роторами, категория защиты IP 68, класс изоляции H. Предназначены для работы в режиме S1 (продолжительном) с максимальной перегрузкой до 10 %, с естественным охлаждением при температуре <40°C. Допускается до 15 запусков в час. Охлаждение двигателей обеспечивается за счет теплообмена с окружающей жидкостью.

МАТЕРИАЛЫ

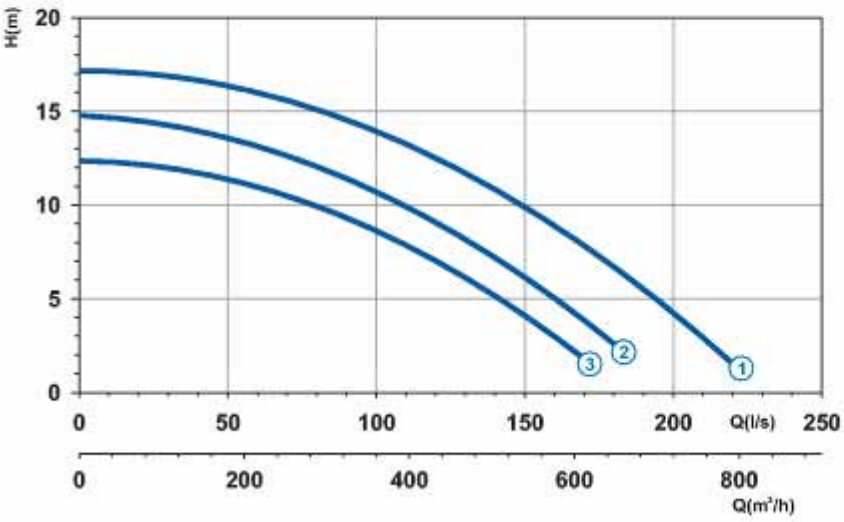
Корпус двигателя: чугун EN-GJL-250, рабочее колесо: чугун EN-GJL- 250+Ni, электрический кабель: неопрен H07RN/F, вал: нержавеющая сталь AISI 420B, уплотнительные кольца и манжеты: нитрил, болты класса A2: AISI 304, торцевое уплотнение: карбид кремния / карбид кремния.



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	950
Диаметр проходного отверстия (мм)	102
Выпускное отверстие (мм)	DN 200
Масса (кг)	420

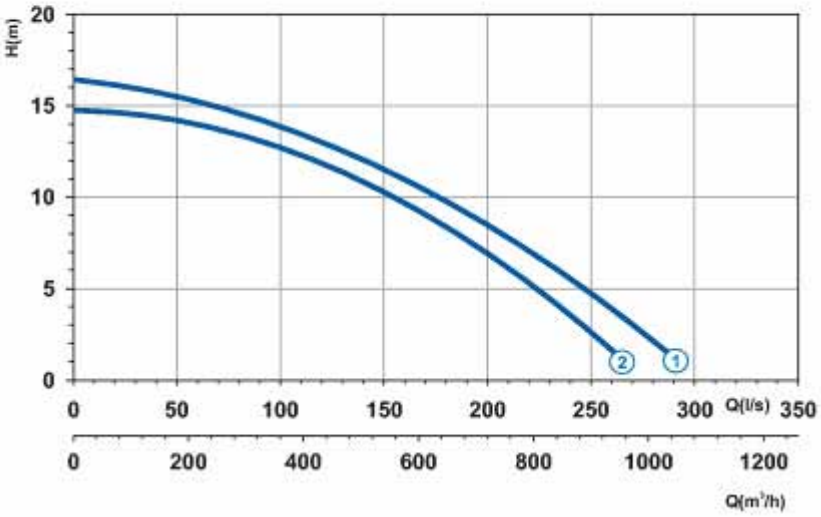
Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7004885	**G618R2C1-T102AA2**	13,6	27,5	148,5	-
2	7002490	**G618R2C2-T102AA2**	13,6	27,5	148,5	-
3	7002432	**G618R2C3-T102AA2**	11,0	23,0	124,2	-



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	950
Диаметр проходного отверстия (мм)	102
Выпускное отверстие (мм)	DN 200
Масса (кг)	471

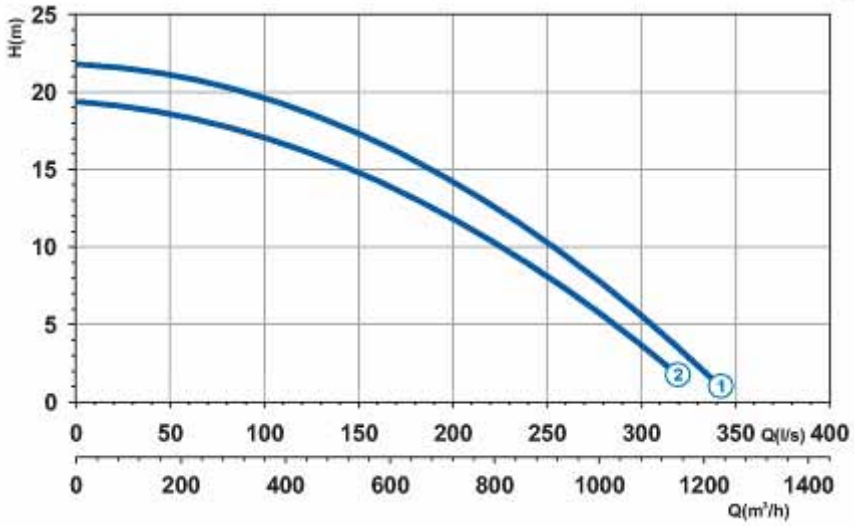
Крив. **№**	Код	Тип	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7004885	**G618R3C1-T102AA2**	29,0	57,0	296,4	-
2	7002490	**G618R3C2-T102AA2**	19,8	39,0	206,7	-
3	7002432	**G618R3C3-T102AA2**	19,8	39,0	206,7	-



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	950
Диаметр проходного отверстия (мм)	105
Выпускное отверстие (мм)	DN 250
Масса (кг)	540

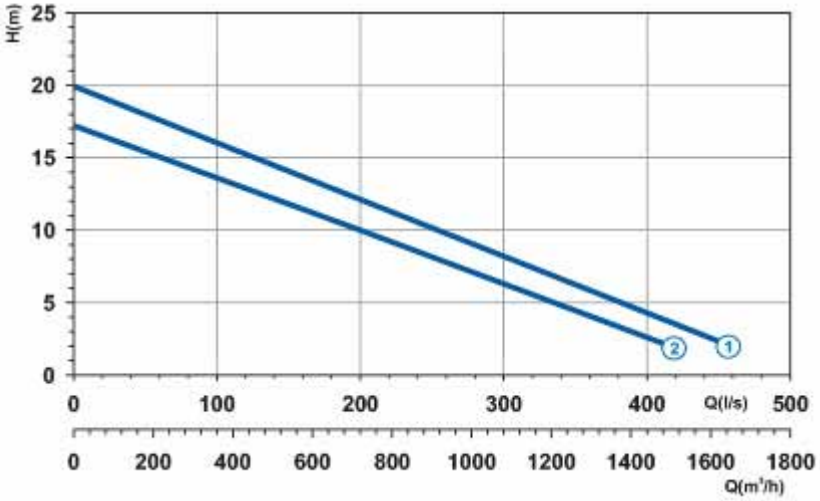
Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7006390	**G618R3C3-V105AA2**	29,0	57,0	296,4	-
2	7006391	**G618R3C4-V105AA2**	29,0	57,0	296,4	-



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	950
Диаметр проходного отверстия (мм)	105
Выпускное отверстие (мм)	DN 250
Масса (кг)	730

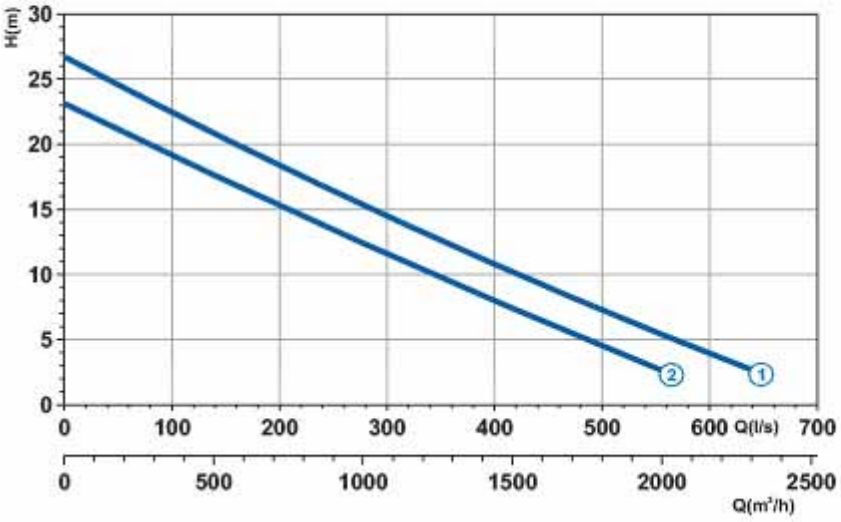
Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7000480	**G620R3C1-V105AA2**	40,0	80,0	472,0	-
2	7000482	**G620R3C2-V105AA2**	40,0	80,0	472,0	-



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	950
Диаметр проходного отверстия (мм)	140
Выпускное отверстие (мм)	DN 300
Масса (кг)	1024

Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7006392	**G620R4C3-W140AA2**	40,0	80,0	472,0	-
2	700639.	**G620R4C4-W140AA2**	32,0	60,5	351,0	-

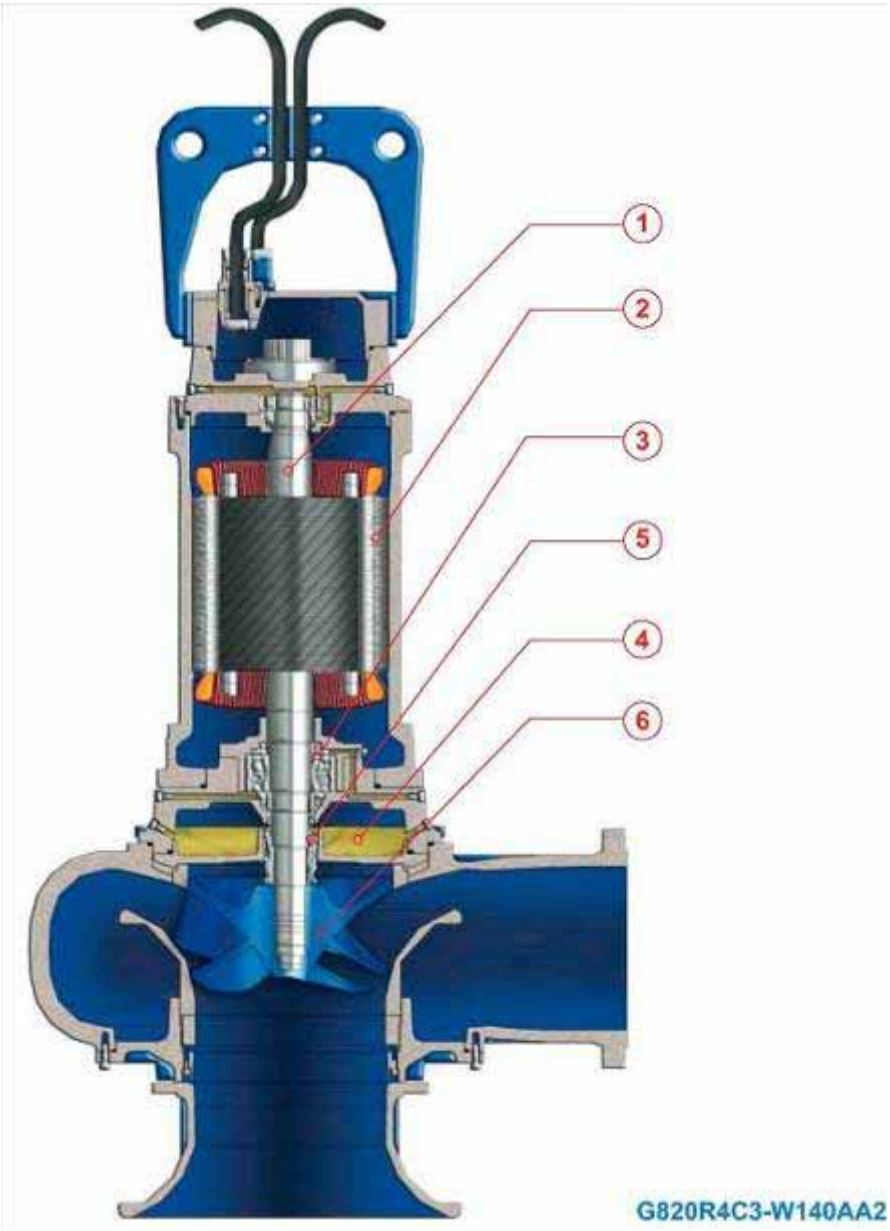


Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	950
Диаметр проходного отверстия (мм)	140
Выпускное отверстие (мм)	DN 300
Масса (кг)	1200

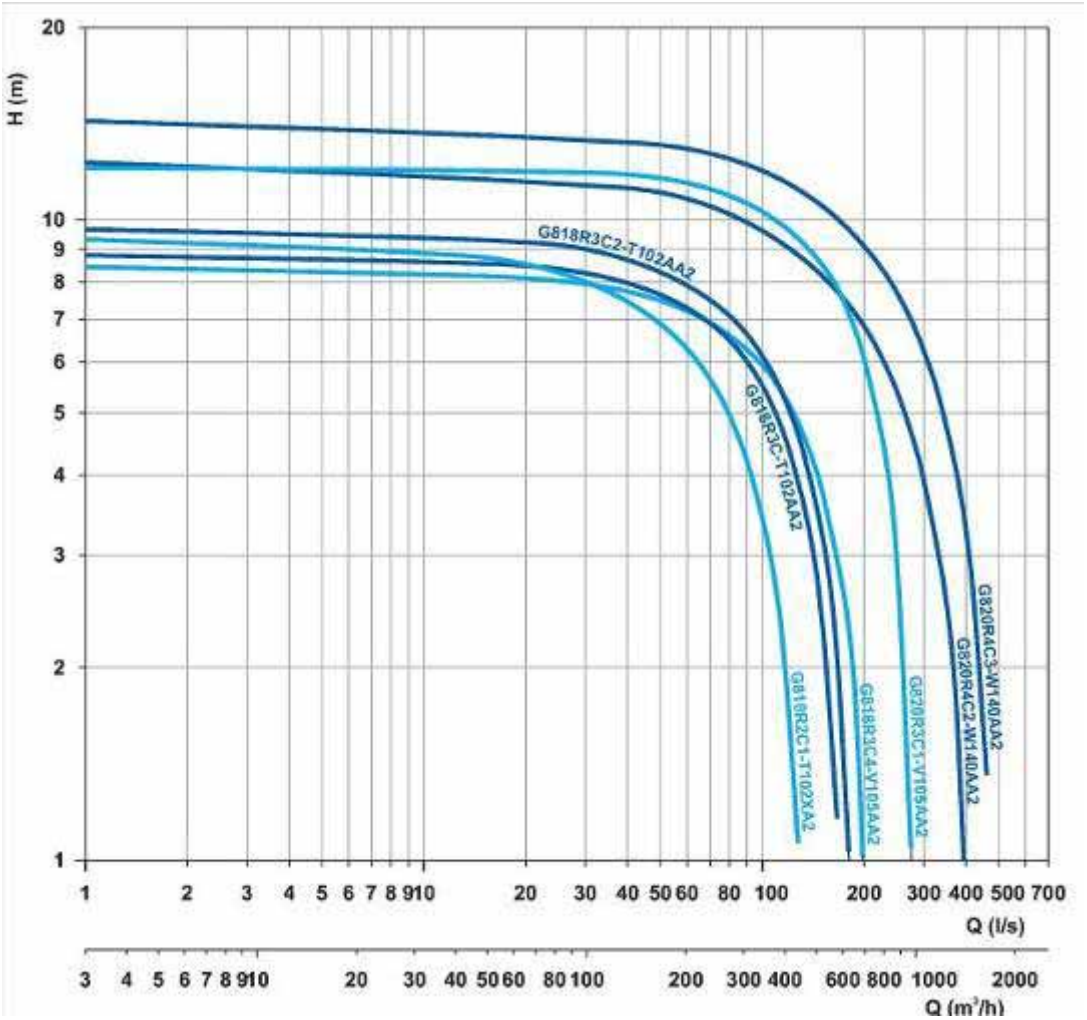
Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7000629	**G625R4C1-W140AA2**	55,8	108,0	637,2	-
2	7000630	**G625R4C2-W140AA2**	55,8	108,0	637,2	-

Многоканальные погружные насосы с 8-полюсным электродвигателем



Валы **(1)** изготовлены из нержавеющей стали AISI 420B. Они установлены на опорах, состоящих из шарикоподшипников с торцевыми уплотнениями, которые обладают достаточным запасом прочности при эксплуатации в стандартных условиях.
Электродвигатель **(2)** представляет собой 8-полюсный трехфазный асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором, класс изоляции H (180°C). Охлаждение безмасляного двигателя осуществляется окружающей жидкостью.
Категория защиты: IP 68. Конструкция электродвигателя обеспечивает безотказную работу в продолжительном и повторно-кратковременном режиме с числом запусков в час не более пятнадцати с регулярными интервалами. Электродвигатель предназначен для эксплуатации при условии не более 5% несимметрии напряжений между фазами.
Шарикоподшипники **(3)** - с достаточным запасом прочности; двухрядные шарикоподшипники с устройствами смазки.
Масло, содержащееся в масляной полости **(4)**, предназначено для смазки и охлаждения уплотнений и превращения случайно просочившейся воды в эмульсию.
Данный насос с электроприводом имеет уплотнения двух типов, обеспечивающие идеальную изоляцию электродвигателя от транспортируемой жидкости.
Верхнее уплотнение: торцевое уплотнение из керамики/графита.
Нижнее уплотнение **(5)**: торцевое уплотнение из карбида кремния.
Конструкция рабочих колес **(6)** гарантирует высокий гидравлический КПД и малый расход электроэнергии. Рабочие колеса отличаются большими размерами межлопаточных каналов диффузора, минимальным количеством лопаток и специальной конструкцией лопаток диффузора, позволяющей предотвратить наматывание волокнистых материалов.

Многоканальные погружные насосы с 8-полюсным электродвигателем



СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

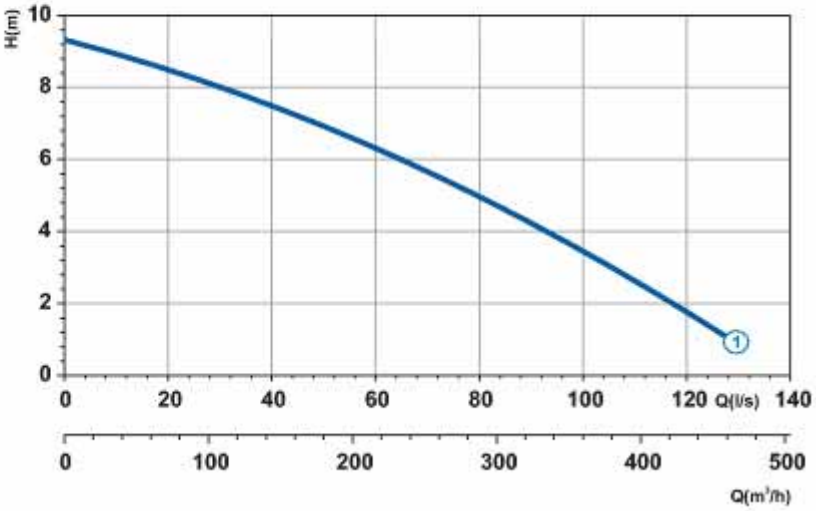
Многоканальные погружные насосы с электроприводом в основном применяются для подъема воды, содержащей неагрессивную грязь, а также взвесь твердых частиц. В частности, такие насосы применяются для транспортировки фильтрованных сточных вод и осушения объектов, затопленных водой с неперебродившим и активным илом.

СВЕДЕНИЯ О КОНСТРУКЦИИ

Погружные насосы с электроприводом, обладающие надежной конструкцией. Герметичный электродвигатель, установленный в отдельном отсеке, посредством укороченного вала соединен с рабочим колесом, которое установлено в корпусе насоса. Изоляция электродвигателя от гидравлического контура достигается за счет масляной полости, находящейся между ними.
Трехфазные асинхронные электродвигатели с короткозамкнутыми роторами, категория защиты IP 68, класс изоляции H. Предназначены для работы в режиме S1 (продолжительном) с максимальной перегрузкой до 10 %, с естественным охлаждением при температуре <40°C. Допускается до 15 запусков в час. Охлаждение двигателей обеспечивается за счет теплообмена с окружающей жидкостью.

МАТЕРИАЛЫ

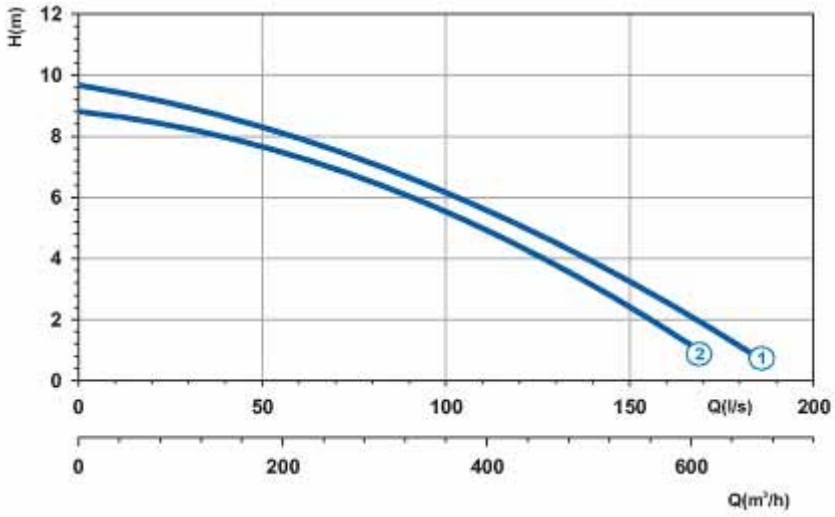
Корпус двигателя: чугун EN-GJL-250, рабочее колесо: чугун EN-GJL- 250+Ni, электрический кабель: неопрен H07RN/F, вал: нержавеющая сталь AISI 420B, уплотнительные кольца и манжеты: нитрил, болты класса A2: AISI 304, торцевое уплотнение: карбид кремния / карбид кремния.



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	750
Диаметр проходного отверстия (мм)	102
Выпускное отверстие (мм)	DN 200
Масса (кг)	414

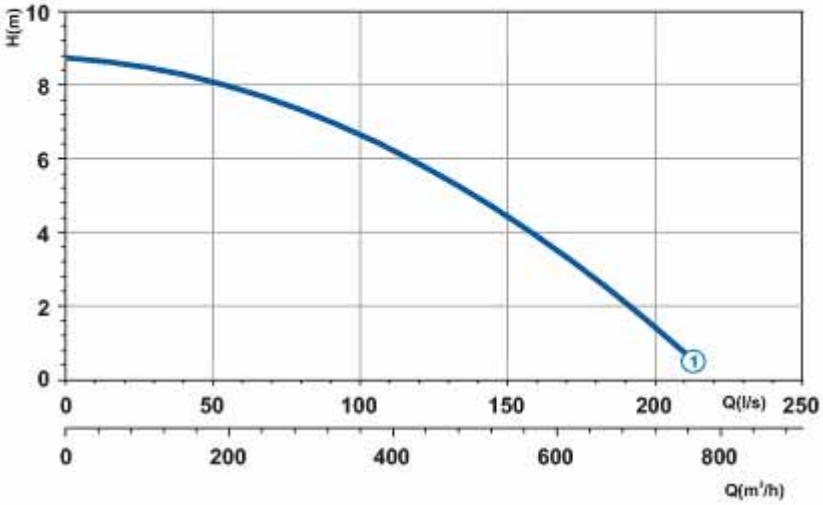
Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7002749	**G818R2C1-T102XA2**	8,3	18,5	92,5	-



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	750
Диаметр проходного отверстия (мм)	102
Выпускное отверстие (мм)	DN 200
Масса (кг)	414

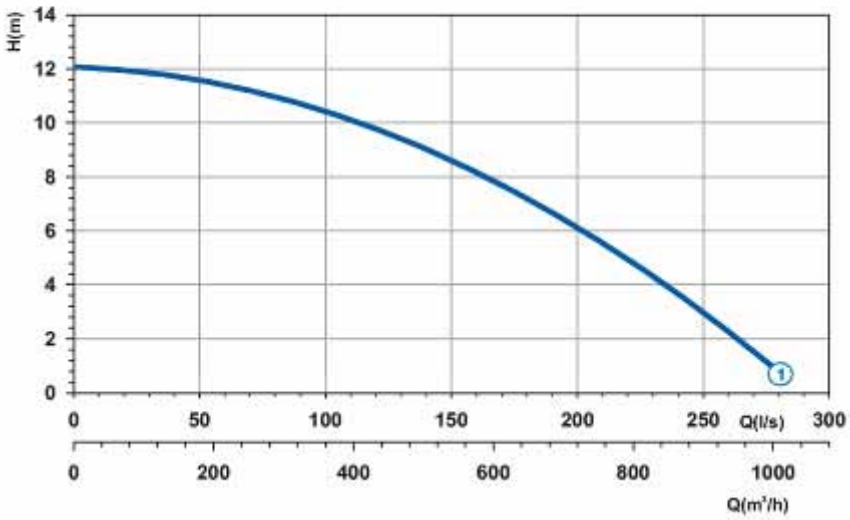
Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7006413	**G818R3C2-T102AA2**	13,0	28,0	142,8	-
2	7006412	**G618R3C3-T102AA2**	8,3	18,5	92,5	-



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	750
Диаметр проходного отверстия (мм)	105
Выпускное отверстие (мм)	DN 250
Масса (кг)	490

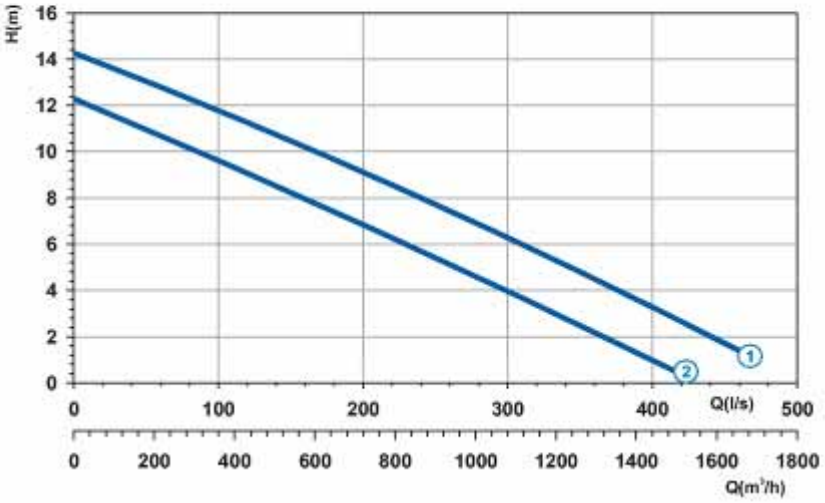
Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7007180	**G818R3C4-V105AA2**	13,5	28,0	142,8	-



Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	750
Диаметр проходного отверстия (мм)	105
Выпускное отверстие (мм)	DN 250
Масса (кг)	730

Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7007136	**G820R3C1-V105AA2**	21,7	50,0	256,0	-

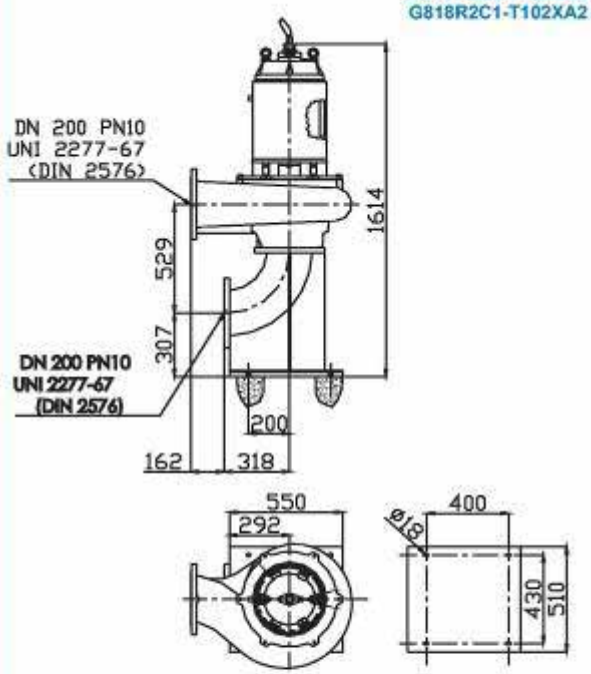


Эксплуатационные характеристики

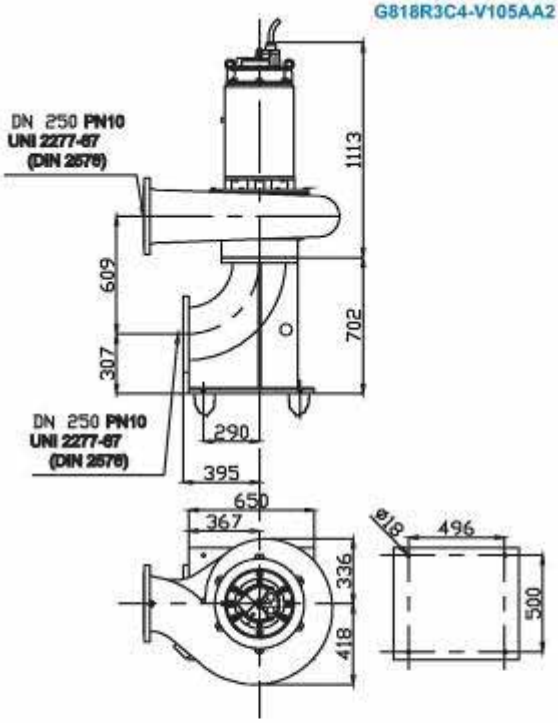
Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	750
Диаметр проходного отверстия (мм)	140
Выпускное отверстие (мм)	DN 300
Масса (кг)	1024

Крив. **№**	Код	Тип	**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**			Код ATEX
			Ном. мощн. **P2 (кВт)**	Ном. ток **I (A)**	Пуск. ток **Is (A)**	
1	7007090	**G820R4C3-W140AA2**	26,7	59,0	312,7	-
2	7002431	**G820R4C2-W140AA2**	21,7	50,0	265,0	

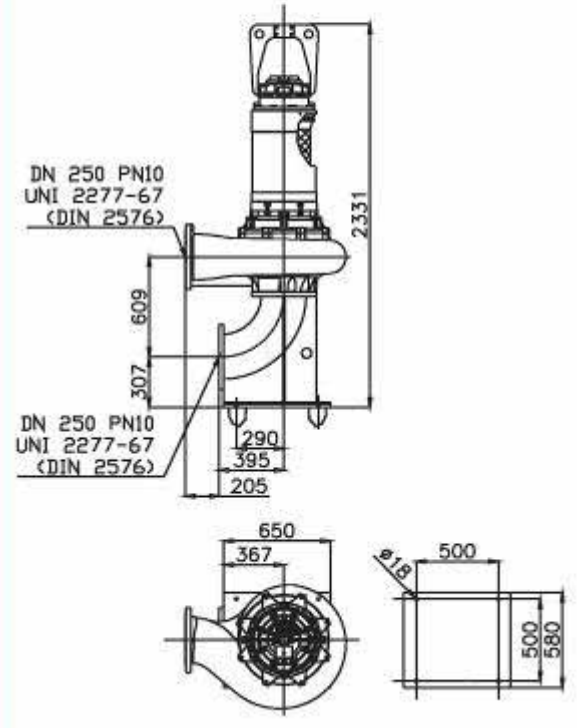
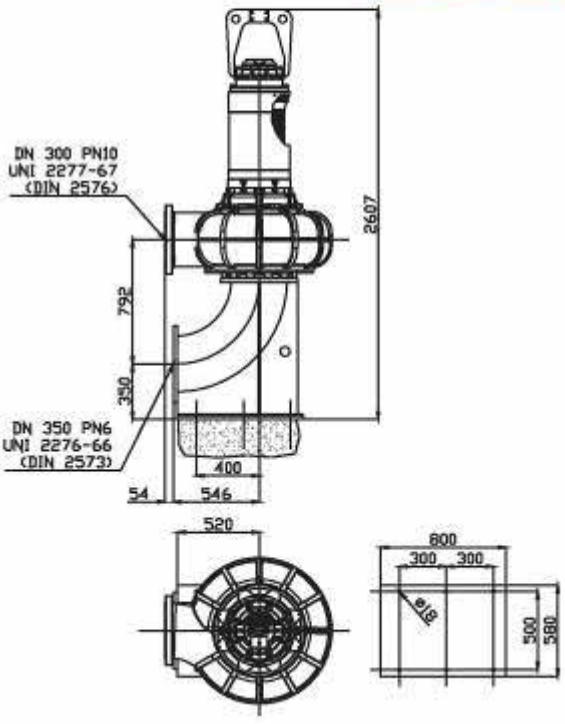
G818R3C2-T102AA2
G818R3C3-T102AA2
G818R2C1-T102XA2



G818R3C4-V105AA2



G820R3C1-V105AA2



G820R4C2-W140AA2
G820R4C3-W140AA2