

Валы (1) изготовлены из нержавеющей стали AISI 420B. Они установлены на опорах, состоящих из шарикоподшипников с торцевыми уплотнениями, которые обладают достаточным запасом прочности при эксплуатации в стандартных условиях.

Электродвигатель (2) представляет собой 2-полюсный трехфазный асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором, класс изоляции H (180°C). Охлаждение безмасляного двигателя осуществляется окружающей жидкостью. Категория защиты: IP 68. Конструкция электродвигателя обеспечивает безотказную работу в продолжительном и повторно-кратковременном режиме с числом запусков в час не более пятнадцати с регулярными интервалами. Электродвигатель предназначен для эксплуатации при условии не более 5% несимметрии напряжений между фазами.

Шарикоподшипники (3) - с достаточным запасом прочности, самосмазывающиеся, не требующие обслуживания.

Масло, содержащееся в масляной полости (4), предназначено для смазки и охлаждения уплотнений и превращения в эмульсию случайно просочившейся воды.

Данный насос с электроприводом имеет уплотнения двух типов, обеспечивающие идеальную изоляцию электродвигателя от транспортируемой жидкости.

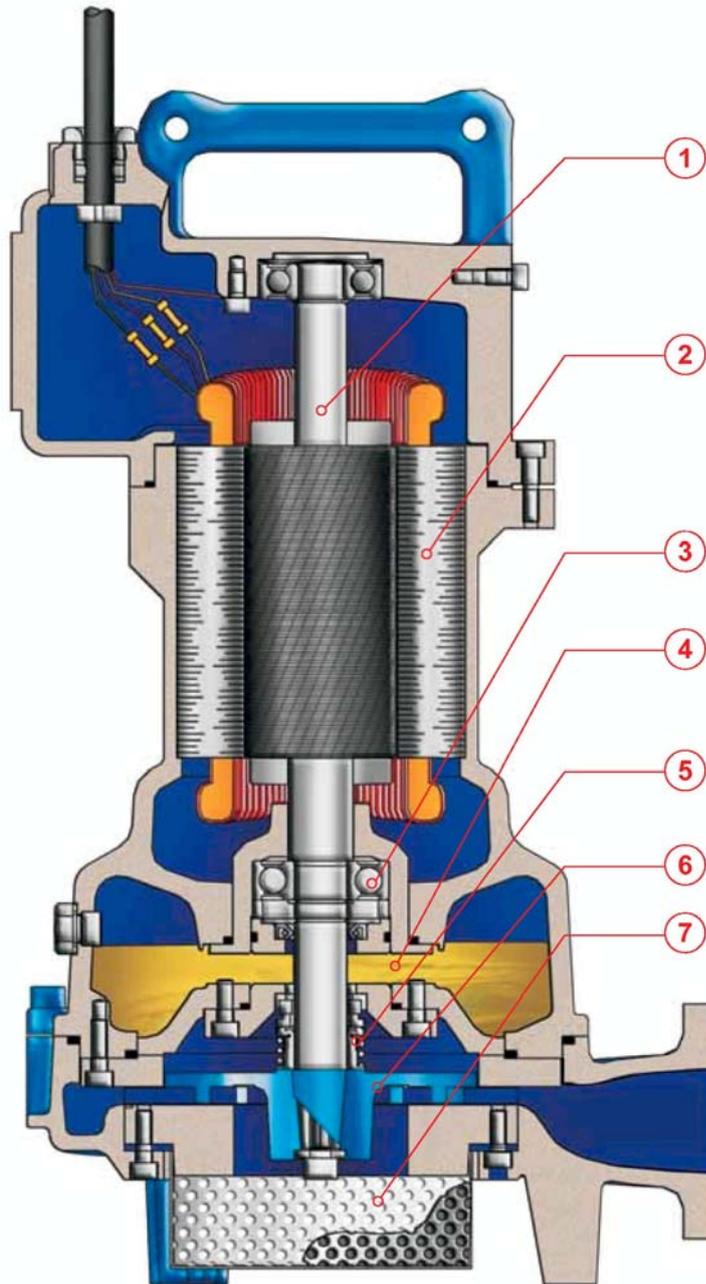
Верхнее уплотнение: манжета из бутадиен-нитрильного каучука.

Нижнее уплотнение (5): торцевое уплотнение из карбида кремния.

Конструкция рабочих колес (6) гарантирует высокий гидравлический КПД и малый расход электроэнергии.

Защитная сетка (7) является стандартной деталью для насосов данного типа. Она устанавливается на стороне всасывания с целью предотвращения засорения гидравлической системы в процессе работы.

Дренажные погружные насосы с 2-полюсным электродвигателем



G271T6D1-J6AA0

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Дренажные погружные насосы с электроприводом в основном применяются для перекачивания обыкновенной воды или слабо загрязненной воды. В частности, они применяются для отвода дождевой и пластовой воды, содержащей грязь, песок и абразивные частицы (на строительных площадках, в резервуарах, водоемах и пр.)

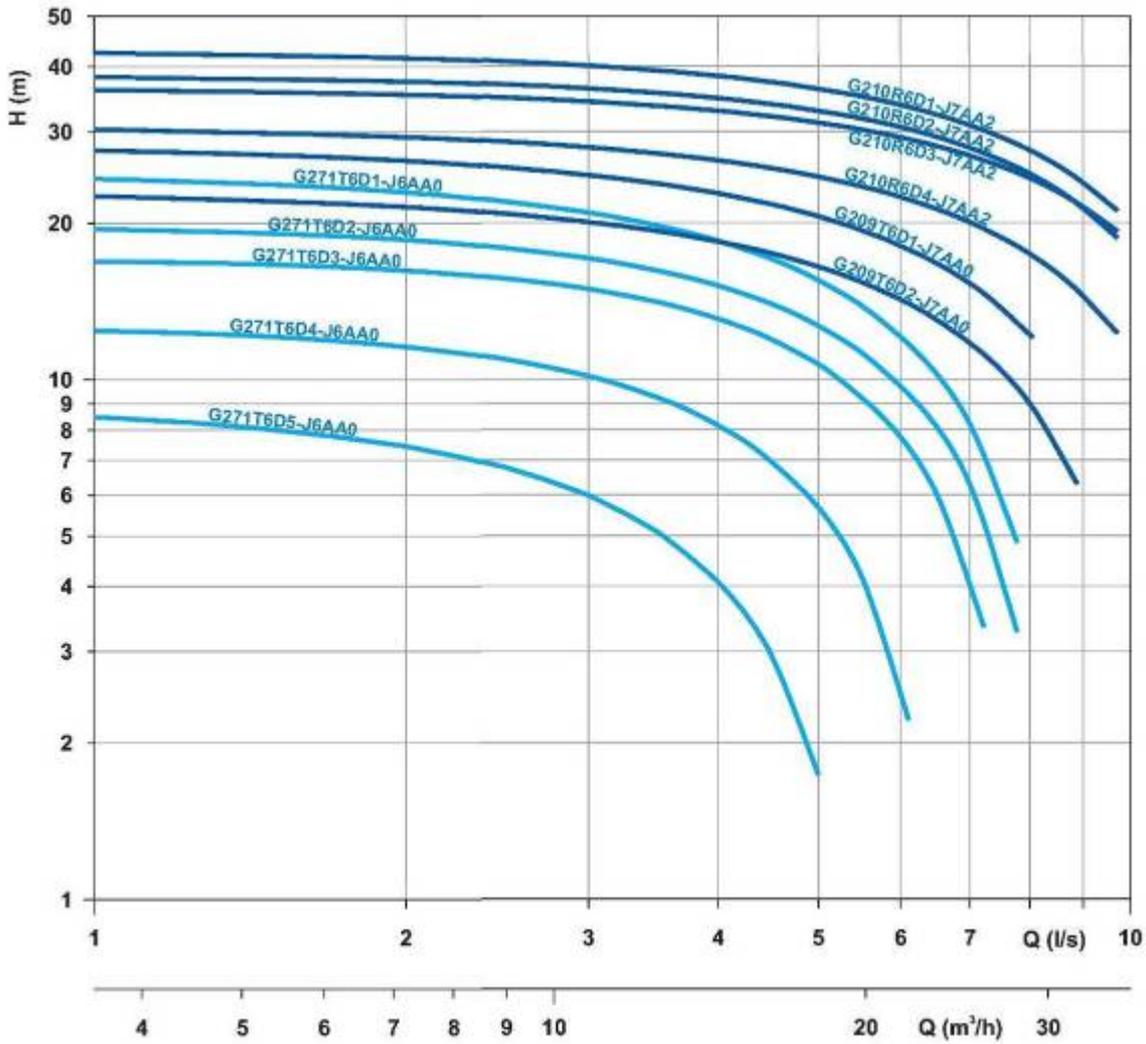
СВЕДЕНИЯ О КОНСТРУКЦИИ

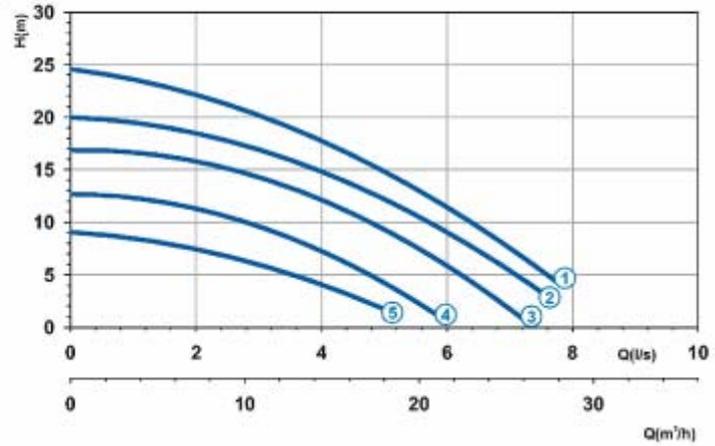
Погружные насосы с электроприводом, обладающие надежной конструкцией. Герметичный электродвигатель, установленный в отдельном отсеке, посредством укороченного вала соединен с рабочим колесом, которое установлено в корпусе насоса. Изоляция электродвигателя от гидравлического контура достигается за счет масляной полости, находящейся между ними. Трехфазные асинхронные электродвигатели с короткозамкнутыми роторами, категория защиты IP 68, класс изоляции H. Предназначены для работы в режиме S1 (продолжительном) с максимальной перегрузкой до 10 %, с естественным охлаждением при температуре <40°C. Допускается до 15 запусков в час. Охлаждение двигателей обеспечивается за счет теплообмена с окружающей жидкостью.

МАТЕРИАЛЫ

Корпус двигателя: чугун EN-GJL-250, рабочее колесо: чугун с шаровидным графитом GS400, электрический кабель: неопрен H07RN/F, вал: нержавеющая сталь AISI 420B, уплотнительные кольца и манжеты: нитрил, болты класса A2: AISI 304, торцевое уплотнение: карбид кремния / карбид кремния.

Дренажные погружные насосы с 2-полюсным электродвигателем



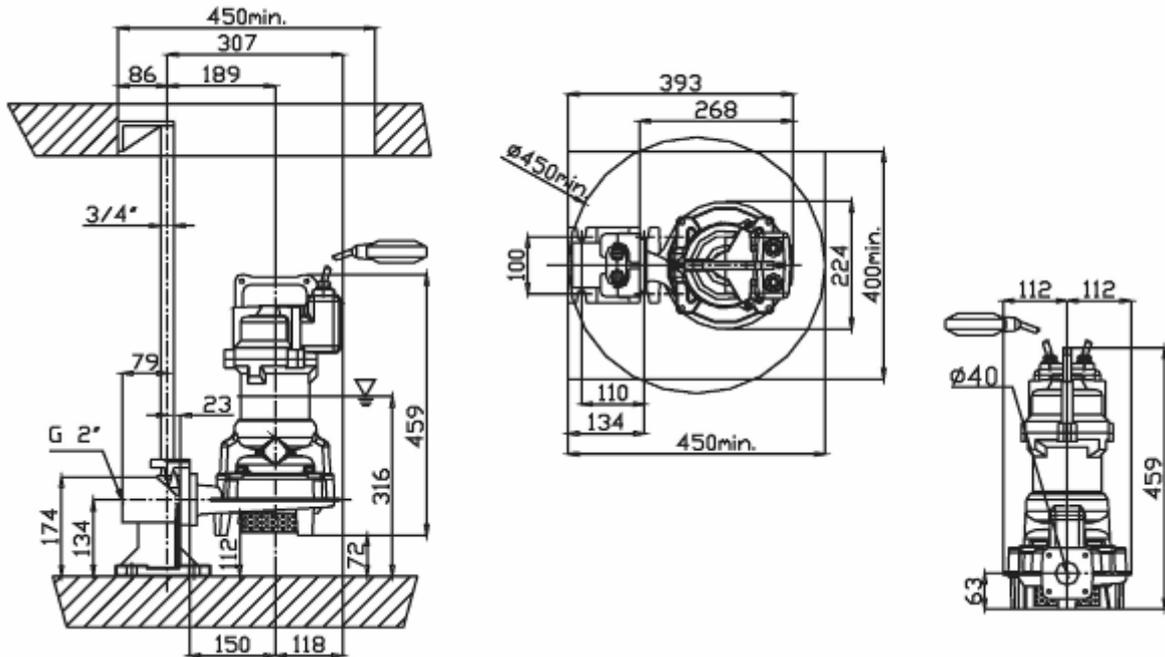


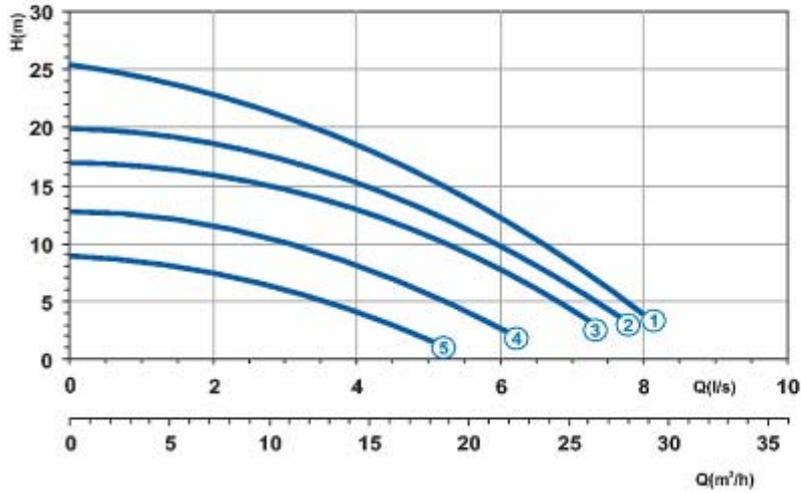
Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	1-фазный, 230 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	2850
Диаметр проходного отверстия (мм)	6
Выпускное отверстие (мм)	DN 40
Масса (кг)	38

Крив. №	Код	Тип	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			Код АТЕХ
			Ном. мощн. P2 (кВт)	Номинальный ток I (А)	Пусковой ток Is (А)	
1	7003536	G271M6D1-J6AB1	1,8	10	35	7002810
2	7003535	G271M6D2-J6AB1	1,8	10	35	7003547
3	7003534	G271M6D3-J6AB1	1,1	7,5	21	7003548
4	7003450	G271M6D4-J6AB1	0,8	5,4	19,2	7003452
5	7003444	G271M6D5-J6AB1	0,8	5,4	19,2	7003449

Размеры (мм)



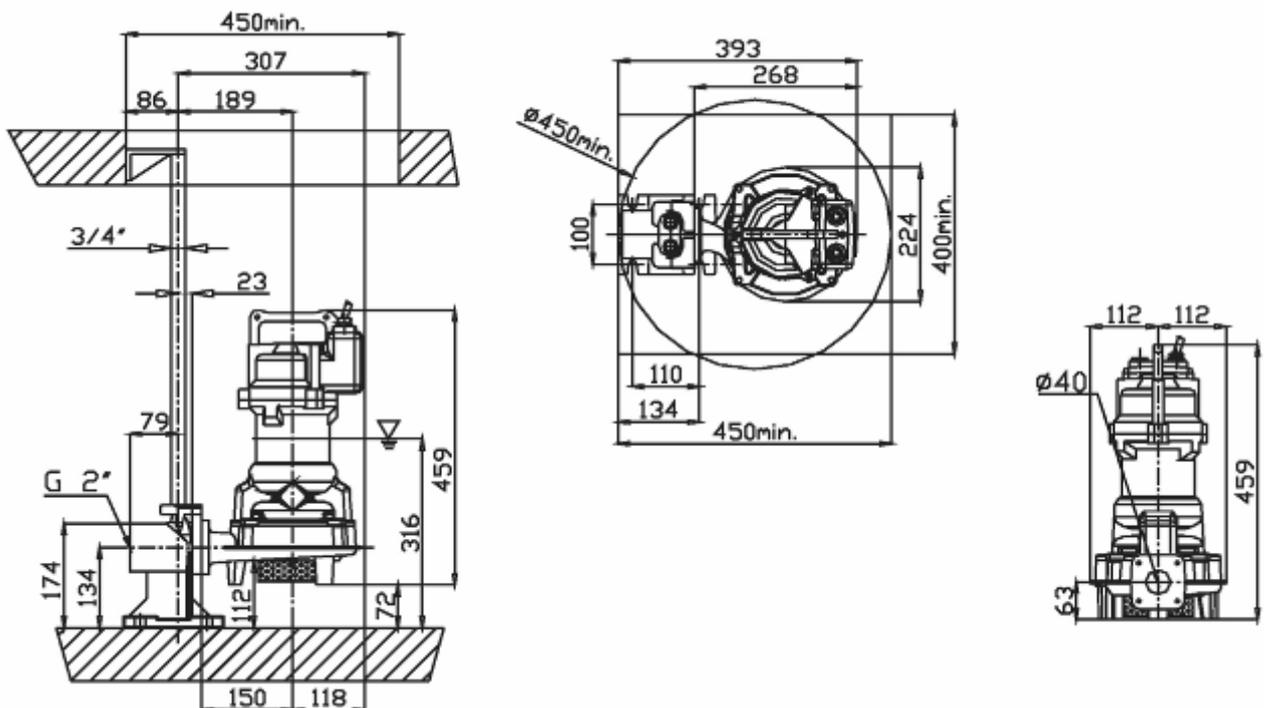


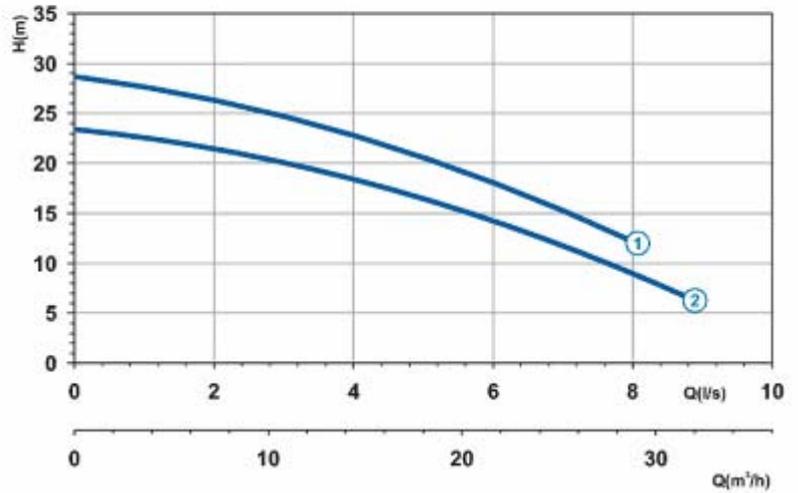
Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	2850
Диаметр проходного отверстия (мм)	6
Выпускное отверстие (мм)	DN 40
Масса (кг)	38

Крив №	Код	Тип	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			Код АTEX
			Ном. мощн. P2 (кВт)	Ном. ток I (А)	Пуск. ток Is (А)	
1	7003398	G271T6D1-J6AA0	2,4	5,0	2,1	7003443
2	7003432	G271T6D2-J6AA0	1,4	3,5	14,7	7003442
3	7003433	G271T6D3-J6AA0	1,4	3,5	14,7	7003441
4	7003434	G271T6D4-J6AA0	0,9	2,5	11,5	7003439
5	7003435	G271T6D5-J6AB1	0,9	2,5	11,5	7003436

Размеры (мм)



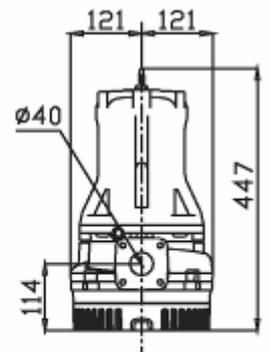
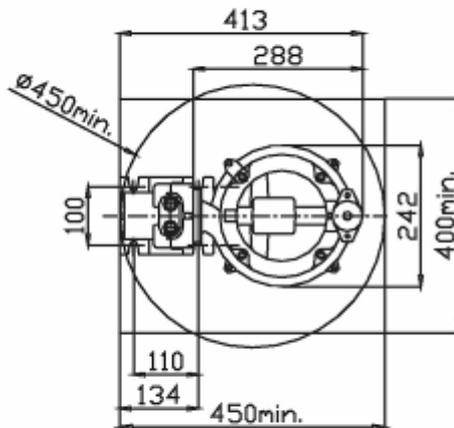
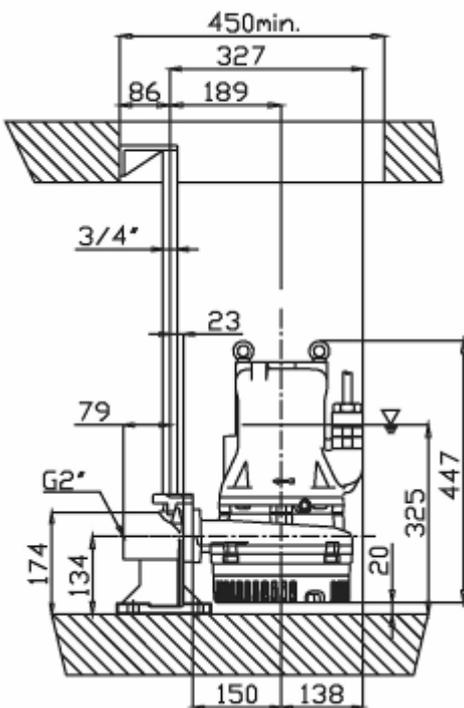


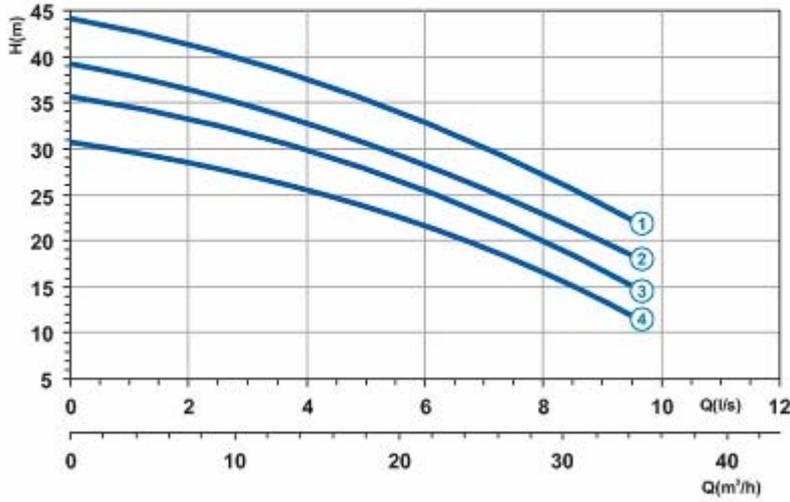
Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	2850
Диаметр проходного отверстия (мм)	7
Выпускное отверстие (мм)	DN 40
Масса (кг)	50

Кривая №	Код	Тип	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			Код АTEX
			Ном. мощн. P2 (кВт)	Ном. ток I (А)	Пуск. ток Is (А)	
1	7003488	G209T6D1-J7AA0	3,1	6,5	31,8	7003489
2	7003540	G209T6D2-J6AB1	3,1	6,5	31,8	7002631

Размеры (мм)



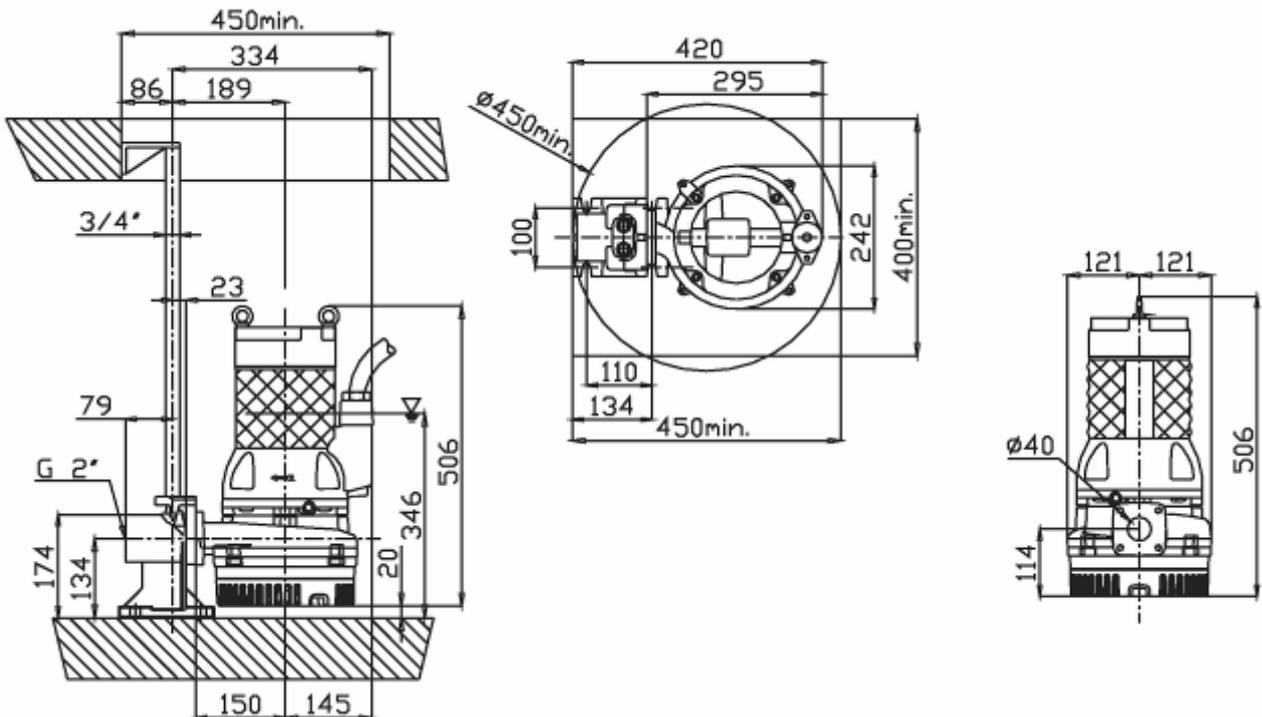


Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	2850
Диаметр проходного отверстия (мм)	7
Выпускное отверстие (мм)	DN 40
Масса (кг)	63

Кри №	Код	Тип	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			Код АТЕХ
			Ном. мощн. P2 (кВт)	Ном. ток I (А)	Пуск. ток Is (А)	
1	7003488	G210R6D1-J7AA2	5,7	12,5	73,7	7003481
2	7003482	G210R6D2-J7AA2	5,0	11	65	7003483
3	7003484	G210R6D3-J7AA2	5,0	11	65	7003485
4	7003486	G210R6D4-J7AA2	4,1	8,5	50,1	7003487

Размеры (мм)



Строительные погружные насосы с 2-полюсным электродвигателем

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

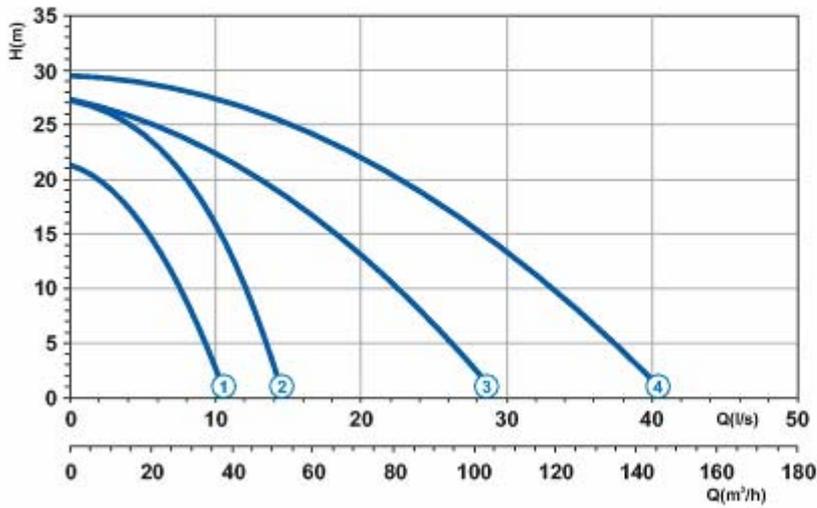
Шламовые погружные насосы с электроприводом в основном применяются для перекачивания любой загрязненной воды, содержащей грязь, глину, песок, щебень и аналогичные абразивные материалы. Они могут использоваться главным образом на строительных площадках, при выполнении земляных работ и мелиорации земель, при устранении разрушений от наводнений любого рода, например, для откачивания воды из затопленных подвалов, подземных тоннелей и т.д. Данные насосы не пригодны для транспортировки воды, содержащей масла и углеводороды.

СВЕДЕНИЯ О КОНСТРУКЦИИ

Погружные насосы с электроприводом, обладающие надежной конструкцией. Трехфазные асинхронные электродвигатели с короткозамкнутыми роторами, категория защиты IP 68, класс изоляции F. Предназначены для работы в режиме S1 (продолжительном) с максимальной перегрузкой до 10 %, с естественным охлаждением при температуре <math><40^{\circ}\text{C}</math>. Допускается до 15 запусков в час. Охлаждение двигателей обеспечивается за счет теплообмена с окружающей жидкостью.

МАТЕРИАЛЫ

Основные детали изготовлены из легкого алюминиевого сплава и штампованной стали, покрытой резиной; рабочее колесо изготовлено из нержавеющей стали, электрический кабель: неопрен H07RN/F, вал: нержавеющая сталь, болты: нержавеющая сталь.

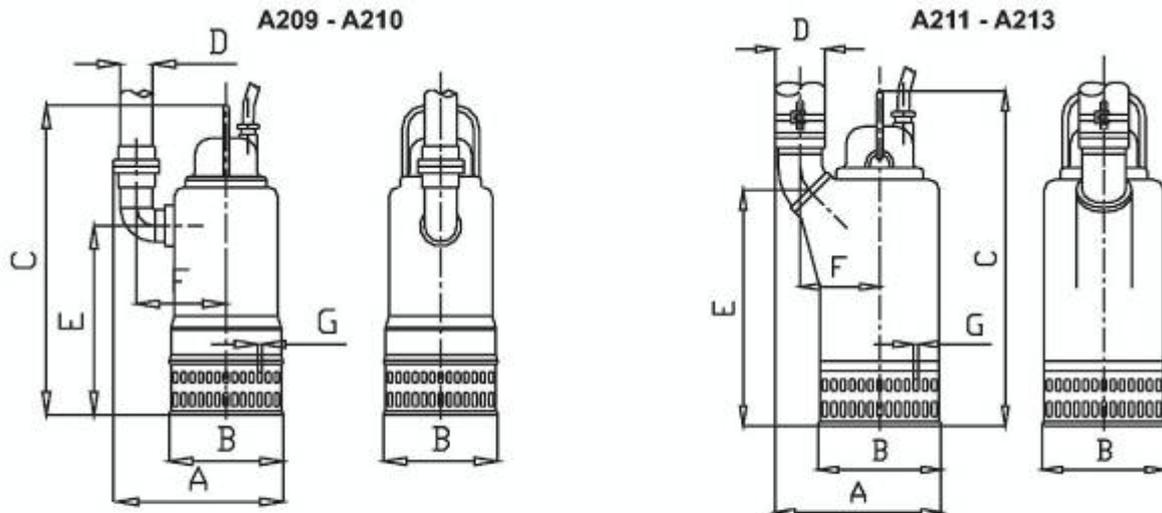


Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	2850
Диаметр проходного отверстия (мм)	5

Крив. №	Код	Тип	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			Код АTEX
			Ном. мощн. P2 (кВт)	Ном. ток I (А)	Пуск. ток Is (А)	
1	8000870	A209T6D1-K5KM1	1,5	4	24	-
2	8000478	A210T6D1-L5KM1	3,0	8	48	-
3	8002191	A211T6D1-P5KM1	3,0	10	60	-
4	8000233	A213T6D1-P5KM1	10,0	19	114	-

Размеры (мм)



Serie	A	B	C	D	E	F	G	Weight (Kg)
A209T6D1-K5KM1	330	235	600	DN 52	330	160	4	32
A210T6D1-L5KM1	390	265	650	DN 75	370	163	4	43
A211T6D1-P5KM1	380	265	720	DN 110	410	190	4	48
A213T6D1-P5KM1	412	320	800	DN 110	545	193	8	90