

Валы (1) изготовлены из нержавеющей стали AISI 420B. Они установлены на опорах, состоящих из шарикоподшипников с торцевыми уплотнениями, которые обладают достаточным запасом прочности при эксплуатации в стандартных условиях.

Электродвигатель (2) представляет собой 2-полюсный трехфазный асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором, класс изоляции Н (180°С). Охлаждение безмасляного двигателя осуществляется окружающей жидкостью. Категория защиты: IP 68. Конструкция электродвигателя обеспечивает безотказную работу в продолжительном и повторнократковременном режиме с числом запусков в час не более пятнадцати с регулярными интервалами. Электродвигатель предназначен для эксплуатации при условии не более 5% несимметрии напряжений между фазами.

Шарикоподшипники (3) - с достаточным запасом прочности, самосмазывающиеся, не требующие обслуживания.

Масло, содержащееся в масляной полости (4), предназначено для смазки и охлаждения уплотнений и превращения случайно просочившейся воды в эмульсию.

Данный насос с электроприводом имеет уплотнения двух типов, обеспечивающие идеальную изоляцию электродвигателя от транспортируемой жидкости.

Верхнее уплотнение: манжета из бутадиен-нитрильного каучука.

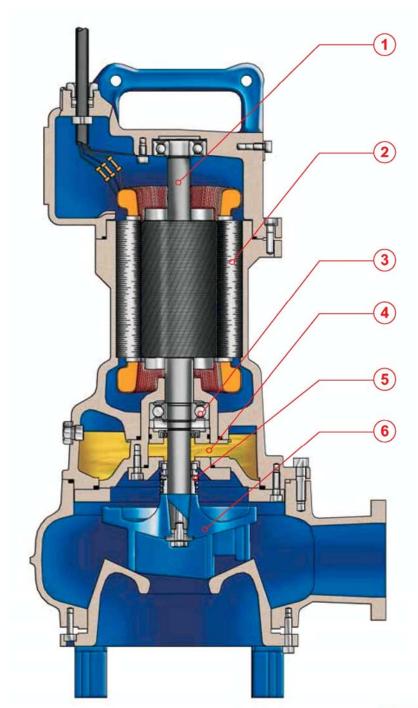
Нижнее уплотнение (5): торцевое уплотнение из карбида кремния.

Конструкция рабочих колес (6) гарантирует высокий гидравлический КПД и малый расход электроэнергии. Рабочие колеса отличаются большими размерами межлопаточных каналов диффузора, минимальным количеством лопаток и специальной конструкцией лопаток диффузора, позволяющей предотвратить наматывание волокнистых материалов.



Одноканальные погружные насосы с 2-полюсным электродвигателем





G271T1M1-L30AA0



СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Одноканальные погружные насосы с электроприводом в основном применяются для подъема воды, содержащей неагрессивную грязь, а также взвесь твердых частиц. В частности, такие насосы применяются для транспортировки фильтрованных сточных вод и осушения объектов, затопленных водой с неперебродившим и активным илом. Одноканальные погружные насосы с электроприводом могут транспортировать жидкости с максимальной плотностью 1,2 кг/дм³ и максимальной температурой 40°C.

СВЕДЕНИЯ О КОНСТРУКЦИИ

Погружные насосы с электроприводом, обладающие надежной конструкцией. Герметичный электродвигатель, установленный в отдельном отсеке, посредством укороченного вала соединен с рабочим колесом, которое установлено в корпусе насоса. Изоляция электродвигателя от гидравлического контура достигается за счет масляной полости, находящейся между ними. Трехфазные асинхронные электродвигатели с короткозамкнутыми роторами, категория защиты IP 68, класс изоляции Н. Предназначены для работы в режиме S1 (продолжительном) с максимальной перегрузкой до 10 %, с естественным охлаждением при температуре <40°C. Допускается до 15 запусков в час. Охлаждение двигателей обеспечивается за счет теплообмена с окружающей жидкостью.

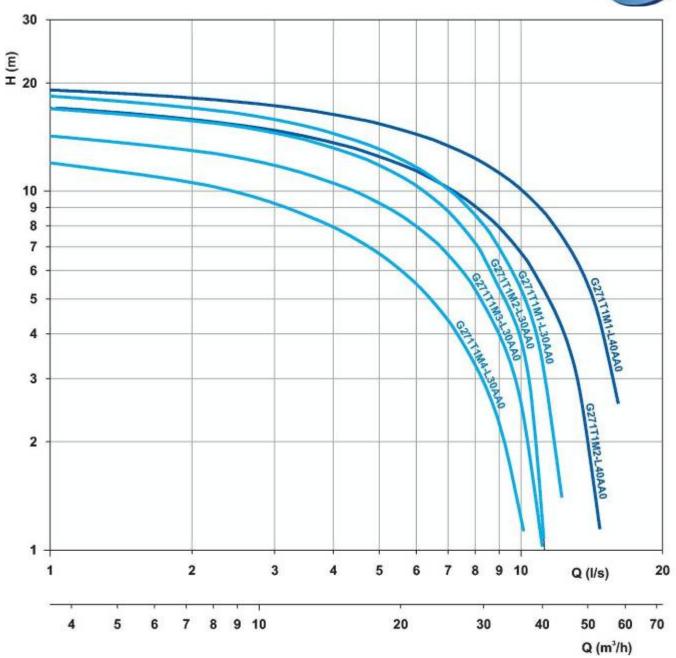
МАТЕРИАЛЫ

Корпус двигателя: чугун EN-GJL-250, рабочее колесо: чугун EN-GJL- 250+Ni, электрический кабель: неопрен H07RN/F, вал: нержавеющая сталь AISI 420B, уплотнительные кольца и манжеты: нитрил, болты класса A2: AISI 304, торцевое уплотнение: карбид кремния / карбид кремния.



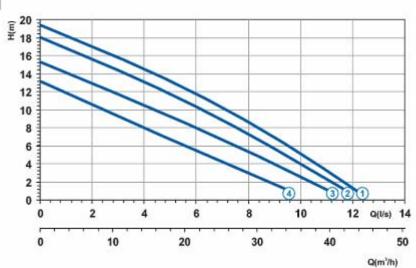
Одноканальные погружные насосы с 2-полюсным электродвигателем





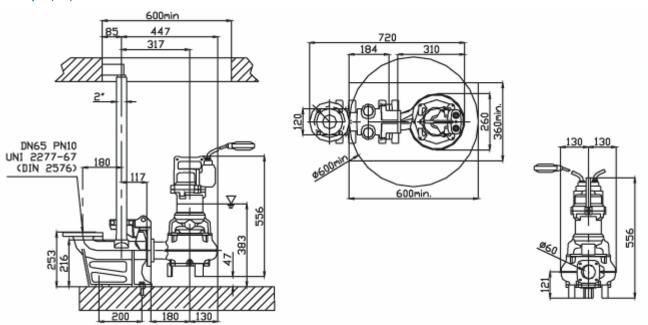




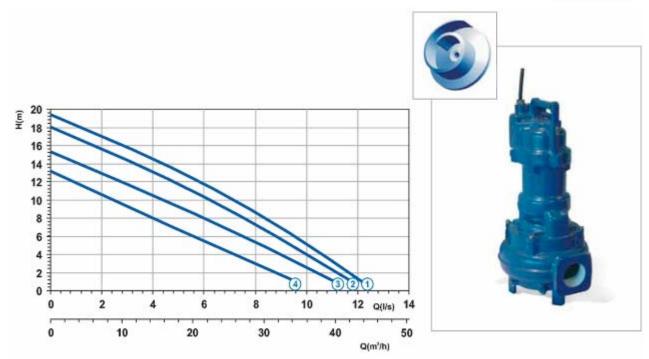


Источник электропитания	1-фазный, 230 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	2850
Диаметр проходного отверстия (мм)	30
Выпускное отверстие (мм)	DN 65
Масса (кг)	42

					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			
Крив. №	Код	Тип	Ном. мощн. Р2 (кВт)	Ном. ток I (A)	Пуск. ток Is (A)	Код АТЕХ		
1	7002282	G271M1M1-L30AB1	1,1	7,5	21,0	7002812		
2	7002283	G271M1M2-L30AB1	1,1	7,5	21,0	7002813		
3	7002284	G271M1M3-L30AB1	1,1	7,5	21,0	7003245		
4	7004525	G271M1M4-L30AB1	1,1	7,5	21,0	7002814		

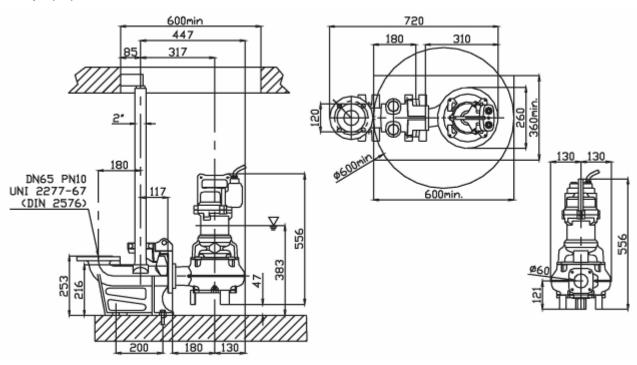






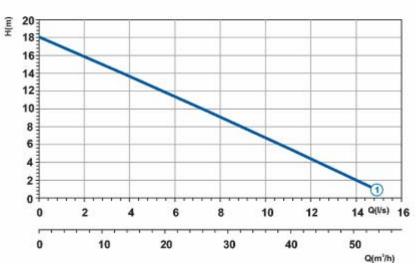
Источник электропитания	3-фазный, 400 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	2850
Диаметр проходного отверстия (мм)	30
Выпускное отверстие (мм)	DN 65
Масса (кг)	42

			ЭЛЕ			
Крив. №	Код	Тип	Ном. мощн. Р2 (кВт)	Ном. ток I (A)	Пуск. ток Is (A)	Код АТЕХ
1	7002282	G271T1M1-L30AA0	1,4	3,5	14,7	7009113
2	7002283	G271T1M2-L30AA0	1,4	3,5	14,7	7002690
3	7002284	G271T1M3-L30AA0	1,4	3,5	14,7	7009057
4	7004525	G271T1M4-L30AA0	1,4	3,5	14,7	7009067



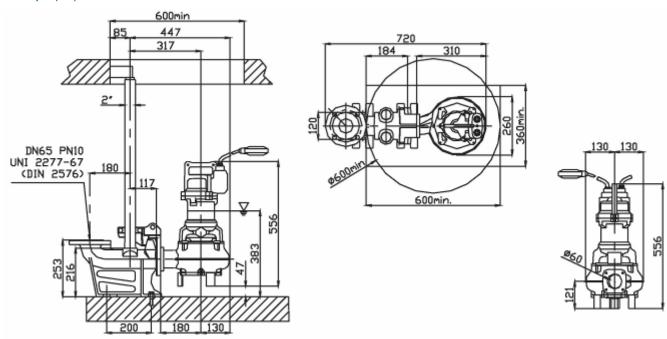




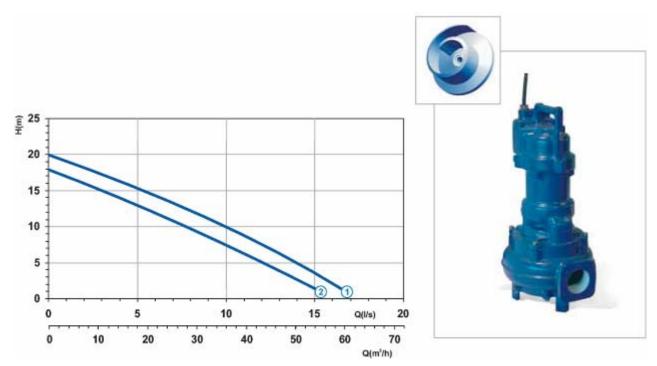


Источник электропитания	1-фазный, 230 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	2850
Диаметр проходного отверстия (мм)	40
Выпускное отверстие (мм)	DN 65
Масса (кг)	45

			ЭЛЕ	КТРОДВИГАТ	ЕЛЬ	
Крив. №	Код	Тип	Ном. мощн. Р2 (кВт)	Ном. ток I (A)	Пуск. ток Is (A)	Код АТЕХ
1	7005372	G271M1M2-L40AB1	1,8	10,0	35,0	7005851

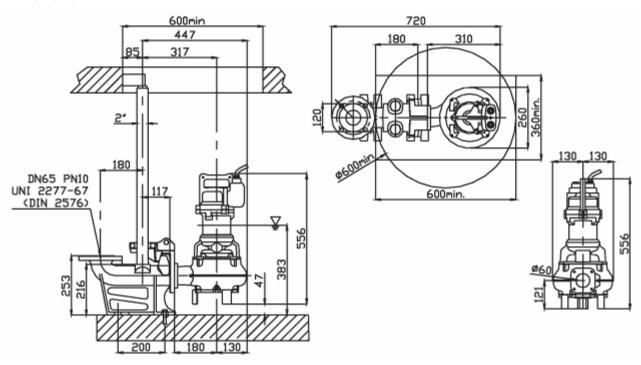






Источник электропитания	3-фазный, 400 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	2850
Диаметр проходного отверстия (мм)	40
Выпускное отверстие (мм)	DN 65
Масса (кг)	45

			ЭЛЕ	КТРОДВИГАТ	ЕЛЬ	
Крив. №	Код	Тип	Ном. мощн. Р2 (кВт)	Ном. ток I (A)	Пуск. ток Is (A)	Код АТЕХ
1	7005029	G271T1M1-L40AA0	2,4	5,0	21,0	7005558
2	7005453	G271T1M2-L40AA0	2,4	5,0	21,0	7005757





Валы (1) изготовлены из нержавеющей стали AISI 420B. Они установлены на опорах, состоящих из шарикоподшипников с торцевыми уплотнениями, которые обладают достаточным запасом прочности при эксплуатации в стандартных условиях.

Электродвигатель (2) представляет собой 2-полюсный трехфазный асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором, класс изоляции Н (180°С). Охлаждение безмасляного двигателя осуществляется окружающей жидкостью. Категория защиты: IP 68. Конструкция электродвигателя обеспечивает безотказную работу в продолжительном и повторнократковременном режиме с числом запусков в час не более пятнадцати с регулярными интервалами. Электродвигатель предназначен для эксплуатации при условии не более 5% несимметрии напряжений между фазами.

Шарикоподшипники (3) - с достаточным запасом прочности, самосмазывающиеся, не требующие обслуживания.

Масло, содержащееся в масляной полости (4), предназначено для смазки и охлаждения уплотнений и превращения случайно просочившейся воды в эмульсию.

Данный насос с электроприводом имеет уплотнения двух типов, обеспечивающие идеальную изоляцию электродвигателя от транспортируемой жидкости.

Верхнее уплотнение: манжета из бутадиен-нитрильного каучука.

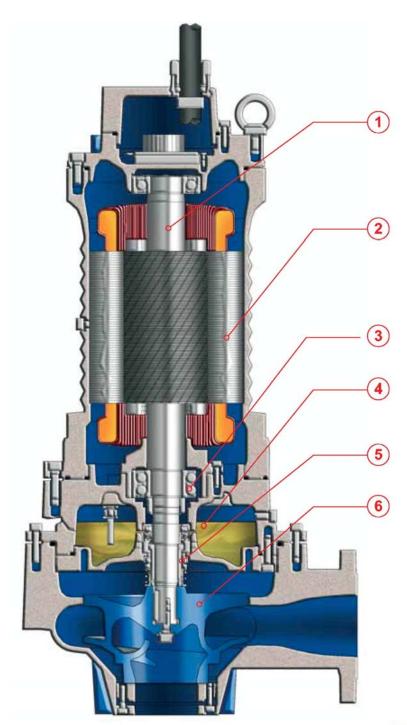
Нижнее уплотнение (5): торцевое уплотнение из карбида кремния.

Конструкция рабочих колес (6) гарантирует высокий гидравлический КПД и малый расход электроэнергии. Рабочие колеса отличаются большими размерами межлопаточных каналов диффузора, минимальным количеством лопаток и специальной конструкцией лопаток диффузора, позволяющей предотвратить наматывание волокнистых материалов.



Одноканальные погружные насосы с 2-полюсным электродвигателем





G213R1M1-M40AA2



СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Одноканальные погружные насосы с электроприводом в основном применяются для подъема воды, содержащей неагрессивную грязь, а также взвесь твердых частиц. В частности, такие насосы применяются для транспортировки фильтрованных сточных вод и осушения объектов, затопленных водой с неперебродившим и активным илом. Одноканальные погружные насосы с электроприводом могут транспортировать жидкости с максимальной плотностью 1,2 кг/дм³ и максимальной температурой 40°C.

СВЕДЕНИЯ О КОНСТРУКЦИИ

Погружные насосы с электроприводом, обладающие надежной конструкцией. Герметичный электродвигатель, установленный в отдельном отсеке, посредством укороченного вала соединен с рабочим колесом, которое установлено в корпусе насоса. Изоляция электродвигателя от гидравлического контура достигается за счет масляной полости, находящейся между ними. Трехфазные асинхронные электродвигатели с короткозамкнутыми роторами, категория защиты IP 68, класс изоляции Н. Предназначены для работы в режиме S1 (продолжительном) с максимальной перегрузкой до 10 %, с естественным охлаждением при температуре <40°C. Допускается до 15 запусков в час. Охлаждение двигателей обеспечивается за счет теплообмена с окружающей жидкостью.

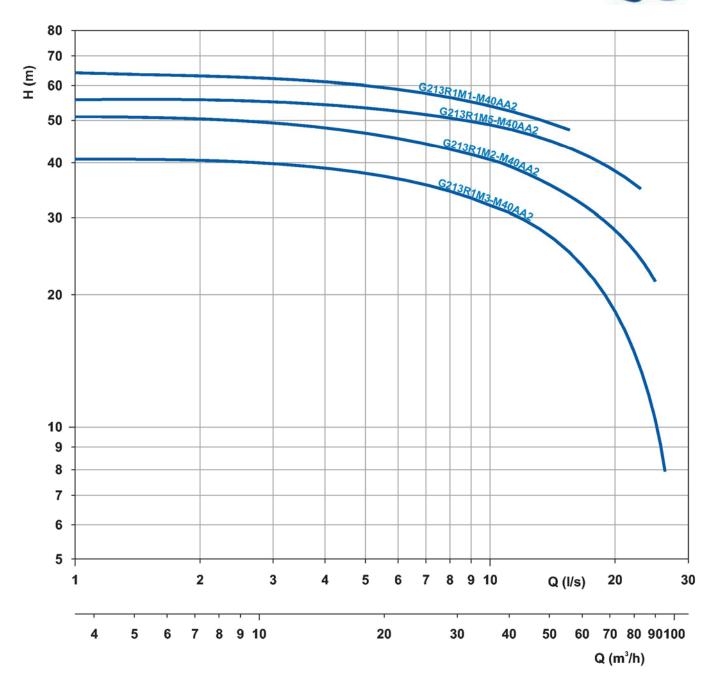
МАТЕРИАЛЫ

Корпус двигателя: чугун EN-GJL-250, рабочее колесо: чугун EN-GJL- 250+Ni, электрический кабель: неопрен H07RN/F, вал: нержавеющая сталь AISI 420B, уплотнительные кольца и манжеты: нитрил, болты класса A2: AISI 304, торцевое уплотнение: карбид кремния / карбид кремния.

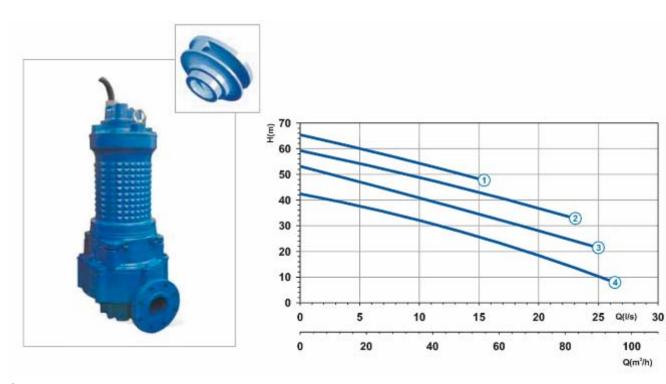


Одноканальные погружные насосы с 2-полюсным электродвигателем



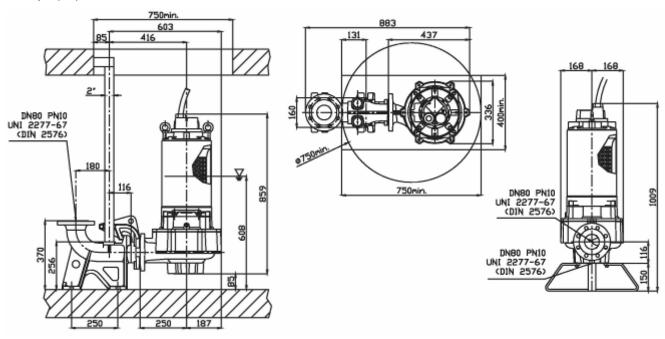






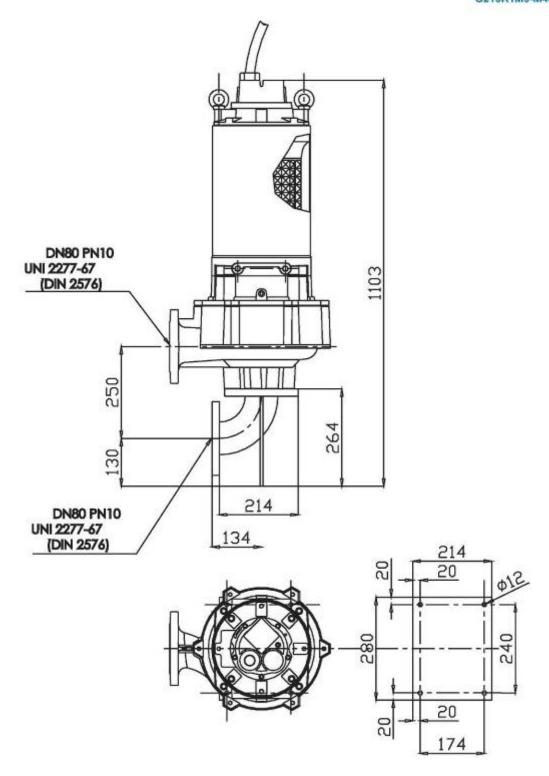
Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	2850
Диаметр проходного отверстия (мм)	40
Выпускное отверстие (мм)	DN 80
Масса (кг)	190

				ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			
Крив. №	Код	Тип	Ном. мощн. Р2 (кВт)	Ном. ток I (A)	Пуск. ток Is (A)	Код АТЕХ	
1	7001170	G213R1M1-M40AA2	18,2	34,0	194,0	7007466	
2	7009292	G213R1M5-M40AA2	18,2	34,0	194,0	7007468	
3	7008358	G213R1M2-M40AA2	13,8	29,5	174,0	7007465	
4	7009030	G213R1M3-M40AA2	13,8	29,5	174,0	7007467	





G213R1M1-M40AA2 G213R1M5-M40AA2 G213R1M2-M40AA2 G213R1M3-M40AA2





Валы (1) изготовлены из нержавеющей стали AISI 420B. Они установлены на опорах, состоящих из шарикоподшипников с торцевыми уплотнениями, которые обладают достаточным запасом прочности при эксплуатации в стандартных условиях.

Электродвигатель (2) представляет собой 4/6-полюсный трехфазный асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором, класс изоляции Н (180°С). Охлаждение безмасляного двигателя осуществляется окружающей жидкостью. Категория защиты: IP 68. Конструкция электродвигателя обеспечивает безотказную работу в продолжительном и повторнократковременном режиме с числом запусков в час не более пятнадцати с регулярными интервалами. Электродвигатель предназначен для эксплуатации при условии не более 5% несимметрии напряжений между фазами.

Шарикоподшипники (3) - с достаточным запасом прочности, самосмазывающиеся, не требующие обслуживания.

Масло, содержащееся в масляной полости (4), предназначено для смазки и охлаждения уплотнений и превращения случайно просочившейся воды в эмульсию.

Данный насос с электроприводом имеет уплотнения двух типов, обеспечивающие идеальную изоляцию электродвигателя от транспортируемой жидкости.

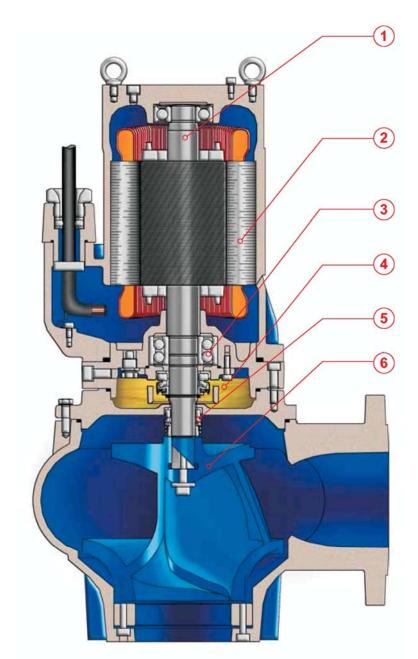
Верхнее уплотнение: манжета из бутадиен-нитрильного каучука.

Нижнее уплотнение (5): торцевое уплотнение из карбида кремния.

Конструкция рабочих колес (6) гарантирует высокий гидравлический КПД и малый расход электроэнергии. Рабочие колеса отличаются большими размерами межлопаточных каналов диффузора, минимальным количеством лопаток и специальной конструкцией лопаток диффузора, позволяющей предотвратить наматывание волокнистых материалов.



Одноканальные погружные насосы с 4-полюсным электродвигателем



G410R1M1-P90AA2



СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Одноканальные погружные насосы с электроприводом в основном применяются для подъема воды, содержащей неагрессивную грязь, а также взвесь твердых частиц. В частности, такие насосы применяются для транспортировки фильтрованных сточных вод и осушения объектов, затопленных водой с неперебродившим и активным илом. Одноканальные погружные насосы с электроприводом могут транспортировать жидкости с максимальной плотностью 1,2 кг/дм³ и максимальной температурой 40°C.

СВЕДЕНИЯ О КОНСТРУКЦИИ

Погружные насосы с электроприводом, обладающие надежной конструкцией. Герметичный электродвигатель, установленный в отдельном отсеке, посредством укороченного вала соединен с рабочим колесом, которое установлено в корпусе насоса. Изоляция электродвигателя от гидравлического контура достигается за счет масляной полости, находящейся между ними. Трехфазные асинхронные электродвигатели с короткозамкнутыми роторами, категория защиты IP 68, класс изоляции Н. Предназначены для работы в режиме S1 (продолжительном) с максимальной перегрузкой до 10 %, с естественным охлаждением при температуре <40°C. Допускается до 15 запусков в час. Охлаждение двигателей обеспечивается за счет теплообмена с окружающей жидкостью.

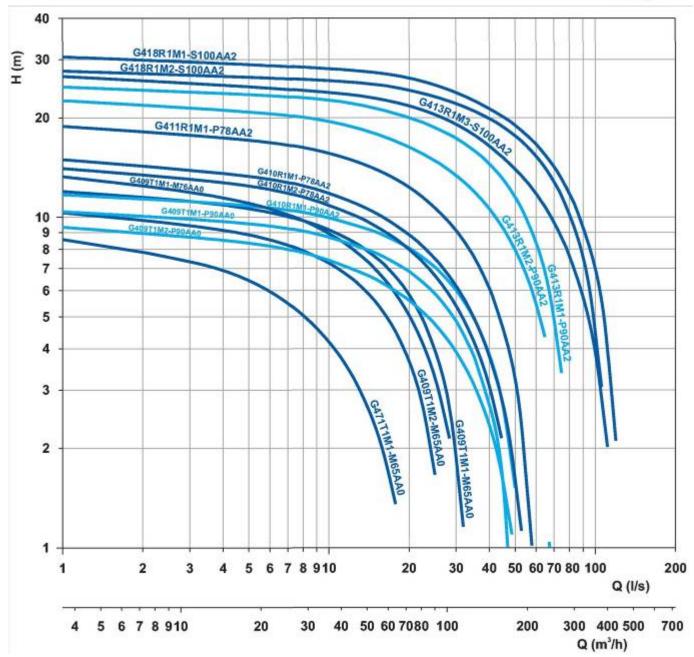
МАТЕРИАЛЫ

Корпус двигателя: чугун EN-GJL-250, рабочее колесо: чугун EN-GJL- 250+Ni, электрический кабель: неопрен H07RN/F, вал: нержавеющая сталь AISI 420B, уплотнительные кольца и манжеты: нитрил, болты класса A2: AISI 304, торцевое уплотнение: карбид кремния / карбид кремния.

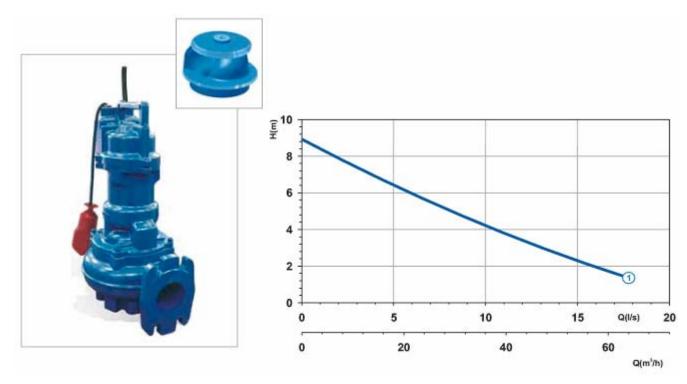






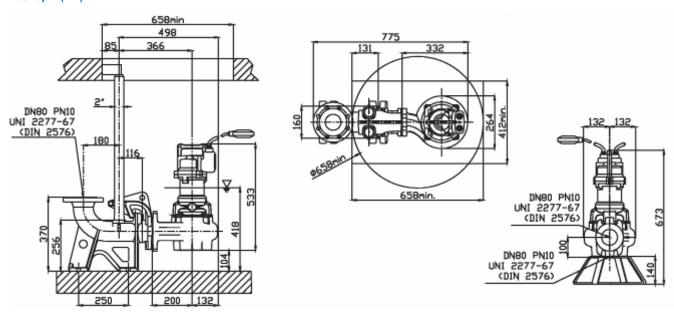




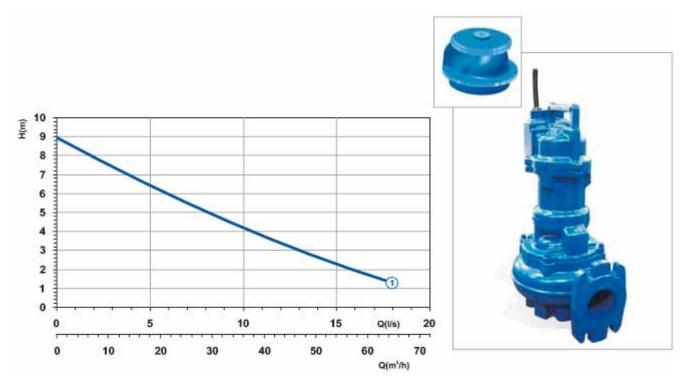


Источник электропитания	1-фазный, 230 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	1450
Диаметр проходного отверстия (мм)	65
Выпускное отверстие (мм)	DN 80
Масса (кг)	49

			ЭЛЕ			
Крив. №	Код	Тип	Ном. мощн. Р2 (кВт)	Ном. ток I (A)	Пуск. ток Is (A)	Код АТЕХ
1	7004188	G471M1M1-M65AB1	1,0	7,0	28,7	7004187

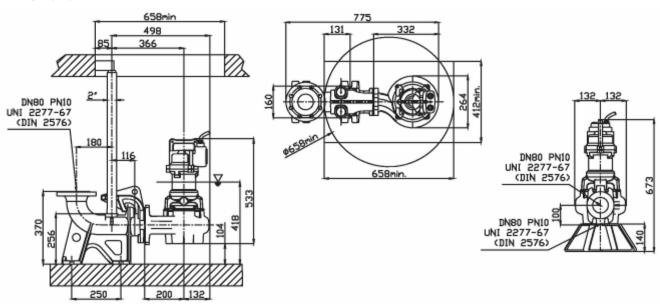






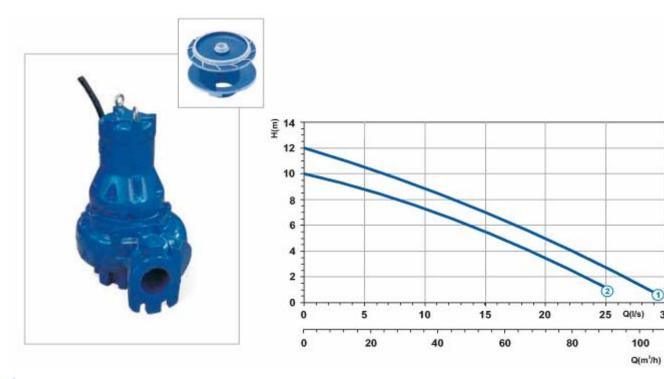
Источник электропитания	3-фазный, 400 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	1450
Диаметр проходного отверстия (мм)	65
Выпускное отверстие (мм)	DN 80
Масса (кг)	49

			ЭЛЕ	КТРОДВИГАТ	ЕЛЬ	
Крив. №	Код	Тип	Ном. мощн. Р2 (кВт)	Ном. ток I (A)	Пуск. ток Is (A)	Код АТЕХ
1	7003550	G471T1M1-M65AA0	1,4	3,5	16,1	7004189





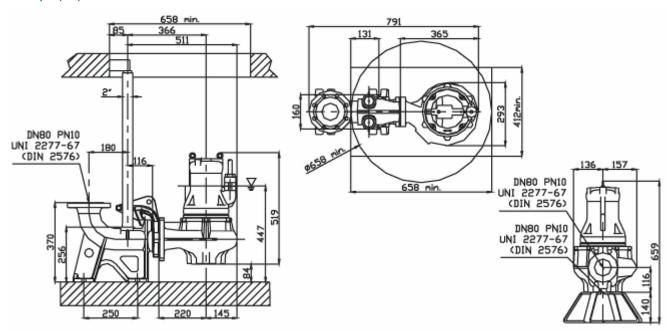
30



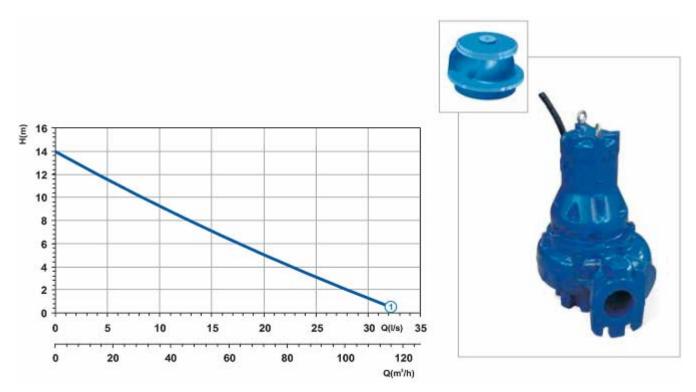
Эксплуатационные характеристики

Источник электропитания	3-фазный, 400 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	1450
Диаметр проходного отверстия (мм)	65
Выпускное отверстие (мм)	DN 80
Масса (кг)	67

			ЭЛЕ	КТРОДВИГАТ	ЕЛЬ	
Крив. №	Код	Тип	Ном. мощн. Р2 (кВт)	Ном. ток I (A)	Пуск. ток Is (A)	Код АТЕХ
1	7004188	G409T1M1-M65AA0	2,8	6,5	29,2	7002792
2	7005464	G409T1M1-M65AA0	2,3	5,0	22,5	7005956

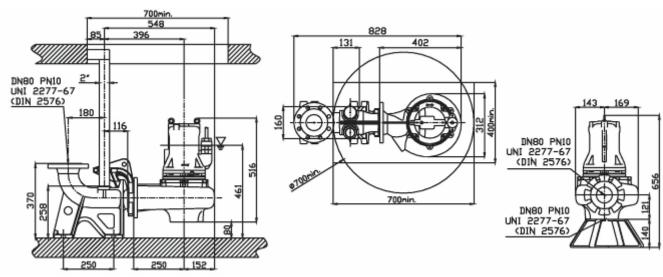




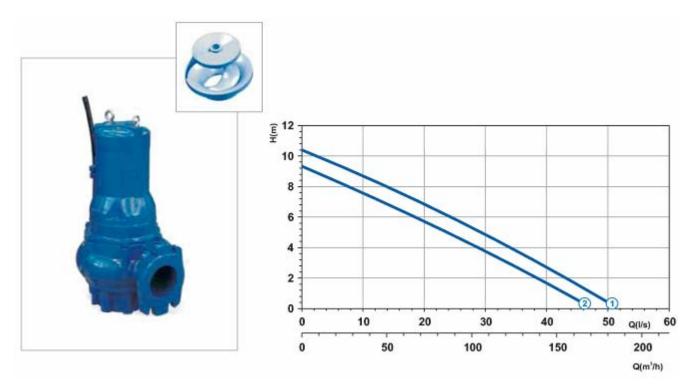


Источник электропитания	3-фазный, 400 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	1450
Диаметр проходного отверстия (мм)	76
Выпускное отверстие (мм)	DN 80
Масса (кг)	70

			ЭЛЕ	КТРОДВИГАТ	ЕЛЬ	
Крив. №	Код	Тип	Ном. мощн. Р2 (кВт)	Ном. ток I (A)	Пуск. ток Is (A)	Код АТЕХ
1	7003521	G409T1M1-M76AA0	2,8	6,5	29,2	7008262

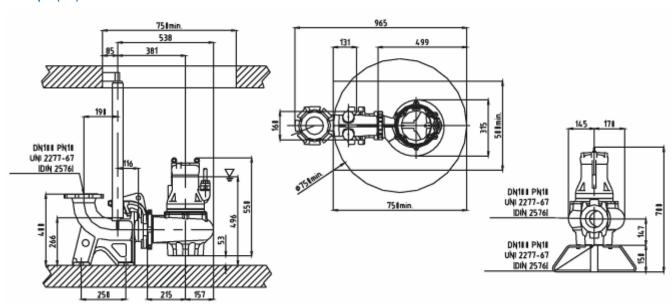




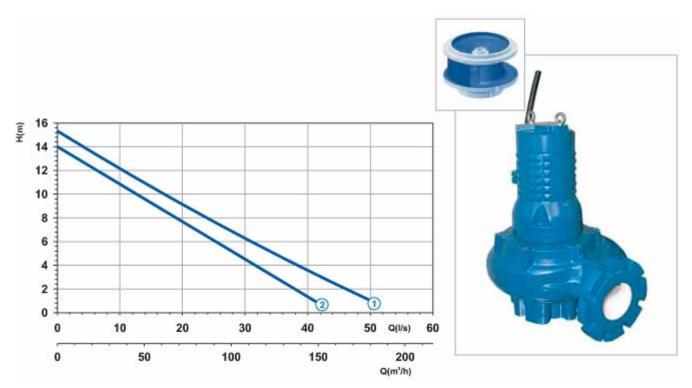


Источник электропитания	3-фазный, 400 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	1450
Диаметр проходного отверстия (мм)	90
Выпускное отверстие (мм)	DN 100
Масса (кг)	67

			ЭЛЕ	КТРОДВИГАТ	ЕЛЬ	
Крив. №	Код	Тип	Ном. мощн. Р2 (кВт)	Ном. ток I (A)	Пуск. ток Is (A)	Код АТЕХ
1	7000218	G409T1M1-P90AA0	2,8	6,5	29,2	7007626
2	7006615	G409T1M2-P90AA0	2,8	6,5	29,2	7007627

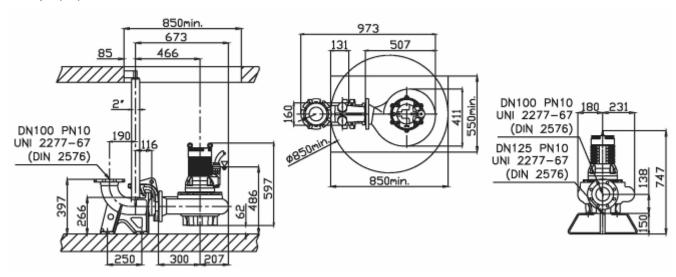




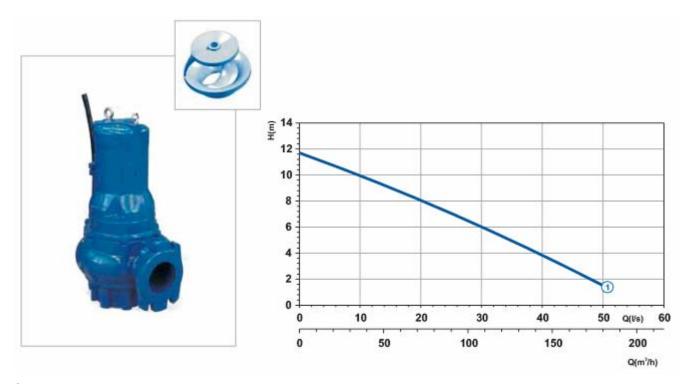


Источник электропитания	3-фазный, 400 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	1450
Диаметр проходного отверстия (мм)	78
Выпускное отверстие (мм)	DN 100
Масса (кг)	110

			ЭЛЕ	КТРОДВИГАТ	ЕЛЬ	
Крив. №	Код	Тип	Ном. мощн. Р2 (кВт)	Ном. ток I (A)	Пуск. ток Is (A)	Код АТЕХ
1	7000112	G410R1M1-P78AA2	4,6	9,5	42,7	7008609
2	7000203	G410R1M2-P78AA2	4,6	9,5	42,7	7002797

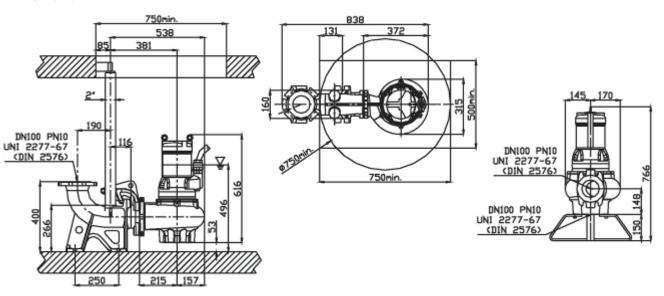




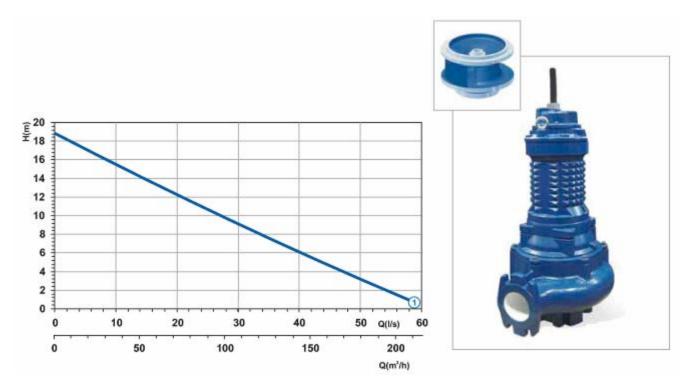


Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	1450
Диаметр проходного отверстия (мм)	90
Выпускное отверстие (мм)	DN 100
Масса (кг)	82

			ЭЛЕ	КТРОДВИГАТ	ЕЛЬ	
Крив. №	Код	Тип	Ном. мощн. Р2 (кВт)	Ном. ток I (A)	Пуск. ток Is (A)	Код АТЕХ
1	7002949	G410R1M1-P90AA2	4,6	9,5	42,7	7002809

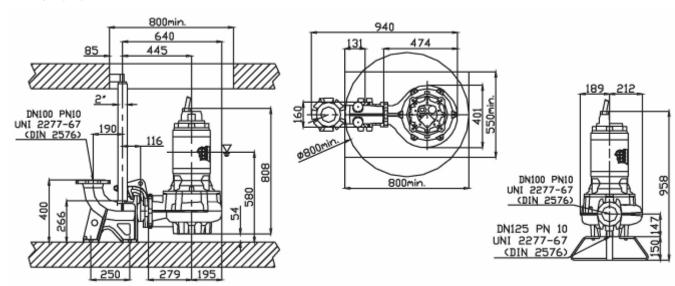




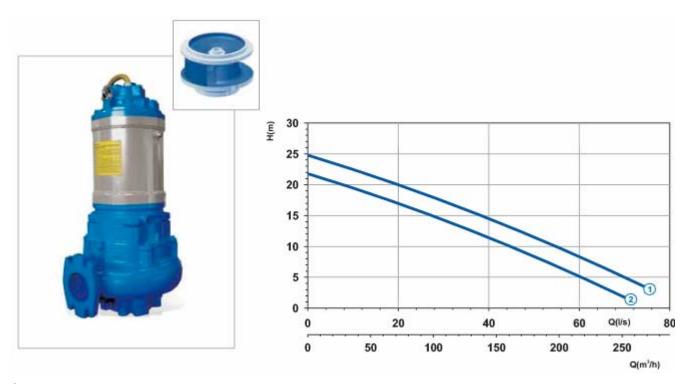


Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц			
Частота вращения, об/мин.	1450			
Диаметр проходного отверстия (мм)	78			
Выпускное отверстие (мм)	DN 100			
Масса (кг)	161			

			ЭЛЕІ		КТРОДВИГАТЕЛЬ		
Крив. №	Код	Тип	Ном. мощн. Р2 (кВт)	Ном. ток I (A)	Пуск. ток Is (A)	Код АТЕХ	
1	7005181	G411R1M1-P78AA2	5,1	11,0	52,8	7007499	

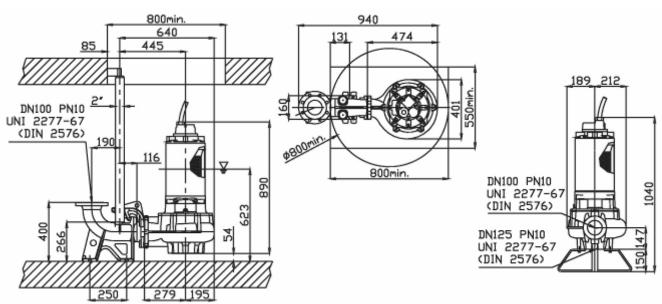




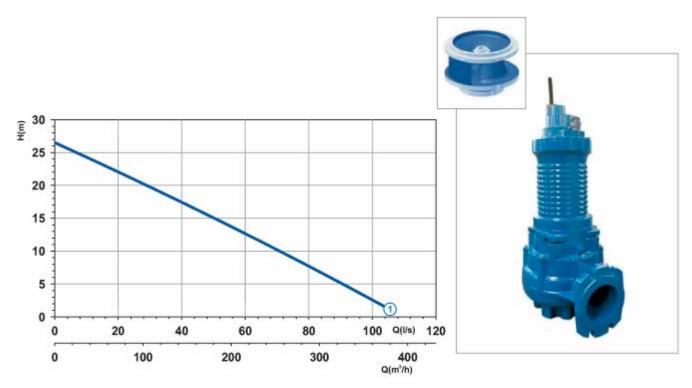


Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	1450
Диаметр проходного отверстия (мм)	90
Выпускное отверстие (мм)	DN 100
Масса (кг)	204

			ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ				
	оив. №	Код	Тип	Ном. мощн. Р2 (кВт)	Ном. ток I (A)	Пуск. ток Is (A)	Код АТЕХ
	1	7009232	G413R1M1-P90AA2	12,1	27,0	148,5	7007489
	2	7009431	G413R1M2-P90AA2	10,1	22,0	121,0	7007490

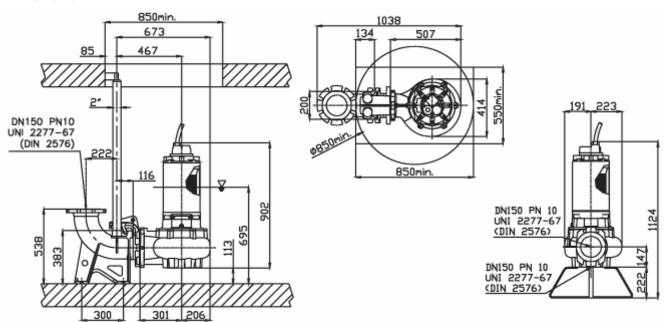




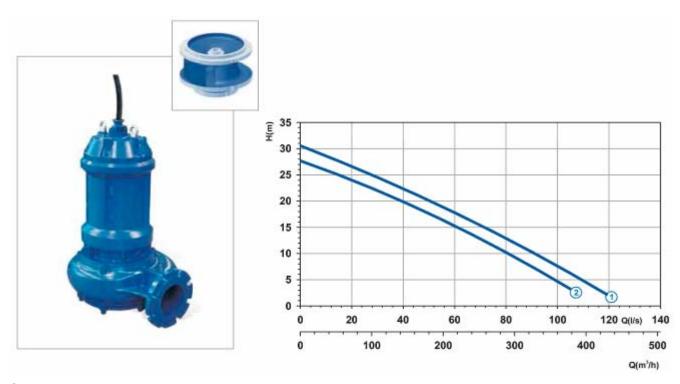


Источник электропитания	3-фазный, 400/690 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	1450
Диаметр проходного отверстия (мм)	100
Выпускное отверстие (мм)	DN 150
Масса (кг)	218

			ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			
Крив. №	Код	Тип	Ном. мощн. Р2 (кВт)	Ном. ток I (A)	Пуск. ток Is (A)	Код АТЕХ
1	7006379	G413R1M3-S100AA2	14,1	30,0	165,0	7007488







Источник электропитания	3-фазный, 400 В, 50 Гц
Частота вращения, об/мин.	1450
Диаметр проходного отверстия (мм)	100
Выпускное отверстие (мм)	DN 150
Масса (кг)	480

			ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			
Крив. №	Код	Тип	Ном. мощн. Р2 (кВт)	Ном. ток I (A)	Пуск. ток Is (A)	Код АТЕХ
1	7000312	G418R1M1-S100AA2	20,0	38,0	224,2	-
2	7002358	G418R1M2-S100AA2	20,0	38,0	224,2	-

